

三菱数控系统维修M64故障维修

产品名称	三菱数控系统维修M64故障维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	385.00/台
规格参数	技术高:数控系统维修 维修规模大:维修工程师30位 维修范围:全国
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

F06200故障代码含义：整流单元：一个或者多个主电源相位故障

信号重要性：-

驱动体：A_INF, S_INF

反应：OFF2 (OFF1)

应答：立即 (上电)

原因：一个或几个主电源相位的故障或过压。

故障可能在两种运行状态下出现：

1. 在整流单元接通期间。

测量出的主电源角度偏离了3相位系统的常规曲线，无法进行PLL的同步。如果在使用电压监控模块VSM运行时，VSM上的相位分配L1、L2、L3与功率单元上的相位分配不同，接通后会紧接着出现故障。

2. 在整流单元运行期间。

在发现一个或者几个电源相位上出现电压暂降或过压后（注意A06205），100 ms之内出现故障（如可能，参见其它的信息）。一般在故障信息F06200之前至少会出现一次报警A06205，其报警值会提示主电源故障的原因。

可能的原因：

- 主电源电压暂降或者持续 10 ms 以上的缺相或过压。
- 负载端出现过载，达到电流峰值。
- 缺少整流电抗器。

处理：- 检查主电源和保险丝。

- 检查输入整流电抗器的连接和尺寸。
- 检查并修正 VSM(X521 或 X522) 和功率单元上的相位分配。
- 检查负载。
- 出现故障时参见之前包含报警值的报警信息 A6205。

三菱数控系统修理更换调试：CRT故障时一般有以下儿种现象：

(1) 屏幕无任何显示，系统无法启动。当按住系统面板上的诊断键（带有“眼睛”标记的键）接通系统电源启动，在系统启动时，面板上方的4个指示灯闪烁：

(2) 屏幕显示一条水平或垂直的亮线；

(3) 屏幕左右图像变形；

(4) 屏幕上下线性不一致，或被压缩，或被扩展；

(5) 屏幕图像发生倾斜或抖动。

三菱数控系统修理更换调试：常州凌肯自动化从事各品牌伺服驱动器维修,伺服电机维修,触摸屏维修,变频器维修,伺服器维修,伺服控制器维修,数控系统维修改造，机器人维修保养以及各种板卡,芯片级维修维护,免费检测,快速维修,部分立等可取!