



GCM-R3TD????????????

????????????????????????????????????????????????????????????R3?R2????????????????????????????

GCM-R3TD????????????

冷切削：表面无氧化；

铣削工艺：非传统挤压成型，传统挤压成型存在棱边或油漆脱落的风险；

表面光洁度高：Ra6.3

操作简单：5分钟即可学会使用；

降低劳动成本：普通工人即可操作；

提高工作效率：一次进给完成两条棱边加工。

出口品质：该型号产品已经获得CE认证

操控界面简单：仅有主轴和进给控制两项

换刀方便：具有一键换刀功能，方便换刀

柔性主轴：采用柔性主轴技术，让工件加工更平稳