

成都市刀长刀径精确测量深圳市华铖诺对刀仪P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 成都市刀长刀径精确测量深圳市华铖诺对刀仪P21EDBP-09-02刀长刀径精确测量 |
| 公司名称 | 深圳市华铖诺科技有限公司 |
| 价格 | 3131.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本 |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153 |

产品详情

华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。

日本美德龙metrol参数：型号 TM26D；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 NC (常闭)；输出 NO (常开)；预行程 无；行程 5；重复精度 0.001（条件：操作速度50 ~ 200mm/min）；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 1.5N（安装状态：垂直）；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流；电线 5m 耐油性 · 6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 2.5 m 小弯曲半径R25；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯；我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。

深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铖诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铖诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为 (X_0, Y_0, Z_0) ，同加工坐标系的关系可以定义为 $(X_0+X_r, Y_0+Y_r, Z_0+Z_r)$ ，加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。<http://ningbo.11467.com/info/12985787.htm><http://panzhihua.11467.com/info/13044542.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016270.htm>