

大连市对刀仪选这个-JAPAN

METROL对刀仪TM26D-1-3-02自动式精确测量刀长

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 大连市对刀仪选这个-JAPAN METROL对刀仪TM26D-1-3-02自动式精确测量刀长 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司 |
| 价格 | 3131.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本 |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153 |

产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。其工作原理就是当人们加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol对刀仪安装在机床进行内部，工厂生产加工时，随着周围环境温度的变化及工作负荷变化，机床的热变形随时在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿，极大提高产品良品率。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。还可以在数控机床上定位好夹具和安装好零件之后，使用量块、塞尺、千分表等，利用数控机床上的坐标对刀。对于操作者来说，确定对刀点将是非常重要的，会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中，更要考虑到对刀点的重复精度，操作者有必要加深对数控设备的了解，掌握更多的对刀技巧。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（X0+Xr，Y0+Yr，Z0+Zr），加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。

华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。<http://yingtan.11467.com/info/13081684.htm><http://jichuang.11467.com/info/13033814.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024364.htm>