

安阳三菱数控系统数据丢失上门调试找庞工0002

产品名称	安阳三菱数控系统数据丢失上门调试找庞工0002
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

PLC 用户报警

PLC 报警是最有效的诊断手段之一。在下图

所示的例子中，利用继电器和接触器的辅助触点作为检测信号，这样一旦冷却泵不工作，通过PLC 用户报警，可以给操作人员或维护人员明确的诊断信息。

SINUMERIK802D sl 报警系统提供了64 个 PLC 用户报警。每个报警对应一个报警变量（与报警文本相关），每个报警对应一个设定报警属性的机床参数MD14516。

4.3.1 报警的属性

1. 清除条件

上电清除：在报警条件取消后，需重新上电方可清除报警

清除键清除 或：在报警条件取消后，需按清除键或复位键可清除报警

自清除: 在报警条件取消后，报警自动清除

2. 报警响应

PLC 停止 PLC扫描停止。接口信号“ NC 就绪 ”无效，所有输出无效

急停 报警自动激活接口信号“ 急停 ”

进给保持 报警自动激活接口信号“ 进给保持 ”

读入禁止 报警自动激活接口信号“ 读入禁止 ”

启动禁止 报警自动激活接口信号“ NC 启动禁止 ”

只显示 报警无动作，只显示报警号和文本

3. 报警属性的设定

每个报警具有一个配置8位参数MD14516[0]~ [63] “ USER_DATA_PLC_ALARM ”。可以根据实际情况

设定每个报警的清除条件和报警响应。该参数的结构如下：

位：7 6 5 4 3 2 1 0 NC启动禁止

读入禁止

所有轴进给保持

急停

PLC 停止

删除键清除

上电清除

清除条件 报警响应

注意：

如果位7~6都为“0”，表示报警为

“自清除”报警

如果位5~0都为“0”，表示报警为

“只显示”报警

报警响应也可直接编入PLC应用程序