

# SIS/科腾/kraton D1161 JSP

产品名称	SIS/科腾/kraton D1161 JSP
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科腾 科腾代理:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

SIS：苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯(SIS)嵌段共聚物，热塑性弹性体。兼具橡胶和塑料性质，具有波纹密封性和高温保持力，其微观分相结构决定了它在用做粘合剂时具的优越性，配制成的压敏胶和热熔胶应用于医疗、电绝缘、包装、保护掩蔽、标志、粘接固定等领域，特别是其生产热熔压敏胶(HMPA)，具有不含溶剂、能耗小、设备简单、粘接的特点，深受用户欢迎，近年来的发展速度很快。

### SIS技术指标：

牌号	1105	1188	1225	1209	1106
嵌段比 (S/B)	15/85	20/80	25/75	29/71	
充油率 (%)	0				
挥发份 (<%)	0.70				
灰份 (<%)	0.20				
拉伸强度 (> Mpa)	10.0	18.0	20.0	20.5	
扯断伸长率 (>%)	1000	1050	900		
扯断***变形 (<%)	40	30			
邵氏硬度 (A)	35-50	45-55	> 50	65-75	35
熔触流动指数 (g/10min)	10-15	8-16	7-15	9-16	6-12
溶液粘度	1600	500	1430		
SB含量	20	16			

SIS优点：

SBS系列产物中低苯乙烯含量的牌号也可用作热熔压敏胶基材,但由于SBS和SIS分子结构不同,其性能与SIS相比差距甚远。

SIS具有如下优点:

具有\*\*\*流变性能,溶液粘度只有SBS的2 /3,流动性好,为提高生产效率提供了条件。

SIS与其他材料的相容性优于SBS,加工原辅材料容易选取。

在抗老化性能上, SBS类粘合剂在使用6个月或更长长时间后,初粘力丧失殆尽,而SIS变化不大。

在热熔胶应用上, SBS渗油现象较严重,较快失去粘接性能,而SIS无此现象,产品质量档次高,保质期长

可用热塑性塑料加工设备进行加工成型,如挤压、注射、吹塑等,成型速度比传统硫化橡胶工艺快;

(2) 不需硫化,可省去一般热固性橡胶加工过程中的硫化工序,因而设备投资少,生产能耗低、工艺简单,加工周期短,加工费用低;

(3) 加角余料可多次回收利用,节省资源,有利于环境保护

1.沥青改性方面SIS弹性体在沥青改性方面也能表现较好的加工性能,同时也表现较好的贮存稳定性,硬度高,韧性好,具有较高的防滑效果及耐磨性,适用于各种级别公路铺设。同样,氢化后的产品可加入载体油中制备高温耐氧性能优良的粘度指数和剪切强度改进剂。因为矿油的粘度随温度变化很大,要得到粘度指数更高的油品,须加入粘度指数改进剂。

2.产品改性方面SIS弹性体在改性方面也颇具特点,在挤出成型后表面会保存一定的初粘性,这是SBS产品所不能及的特点,因此,与SBS一起混配改性后成品,表面手感比较好,在日常生活用品、文具、玩具、汽车内饰装修及食品包装材料的中也常被用作辅助材料。

3.热熔压敏胶应用热熔压敏胶是以热塑性聚合物为主的胶粘剂,在熔融状态下涂布,润湿被粘物表面,冷却硬化后施加轻压便能快速粘接的一类材料。常用在一次性卫生用品上,如:卫生巾、护垫、纸尿裤、纸尿片、床垫、宠物垫等。