

# 医院污水处理设备生产厂家，湖北溴华环保科技有限公司

产品名称	医院污水处理设备生产厂家，湖北溴华环保科技有限公司
公司名称	湖北溴华环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:溴华环保 型号:医院污水处理设备生产厂家
公司地址	荆州市监利县城东工业园三间路东侧
联系电话	0716-3180996 18580650859

## 产品详情

医院污水处理设备生产厂家，湖北溴华环保科技有限公司

### 一、医院污水有哪些

让我们对医院医疗的污水做一下初步了解，医院各部门的功能、设施和人员组成情况不同，产生污水的主要部门和设施有：诊疗室、化验室、病房、洗衣房、X光照像洗印、动物房、同位素治疗诊断、手术室等排水；医院行政管理和医务人员排放的生活污水，食堂、单身宿舍、家属宿舍排水。不同部门科室产生的污水成分和水量各不相同，如重金属废水、含油废水、洗印废水、放射性废水等。而且不同性质医院产生的污水也有很大不同。医院污水较一般生活污水排放情况复杂。

### 二、设备说明

70年代在美国、日本、南非和欧洲许多国家就已开始将膜生物反应器用于污水和废水处理的研究工作。其水源取自医院及医疗污水（如手术室排水、医院食堂排水、医院病房排水、医院实验室排水、医院厕所排水等）。

医院污水处理设备采用膜生物技术是生物处理技术与膜分离技术相结合的一种新工艺，取代了传统工艺中的二沉池，它可以高效地进行固液分离,得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮，出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度

去除，能耗低，占地面积小。

### 三、医院废水处理工艺选择原则如下：

1、传染病医院务必选用二级解决，并需开展预消毒杀菌解决。

2、将处理后的污水排入自然水体的县级以上医院必要选用二级处理。

3、建议综合医院进行二级处理，处理后的污水排入城市下水道(下游设置二级污水处理厂)，选用二级工艺处理的医院必要加强处理效果。对于经济欠发达地区的小型综合医院，在条件不具备的情况下，可以采取简单的生化处理作为过渡处理措施，逐步实现二级处理或治疗效果增强的二级处理。

### 四、设备工艺流程

不同处理技术应用情况考虑到以上原则，比较本方案设计的医院污水处理技术流程:随着污水处理技术不断发展，近年来开发的国内外普遍应用技术如下

1、强化处理效果的二级处理技术为处理水，进入二级处理城市污水处理厂的综合医院，应强化其处理效果，提高SS的去除率，减少消毒剂的使用量。强化二级处理效果应通过两种途径实现:改造现有的二级工艺处理，提高去除效果；选用二级强化处理技术。生产流程针对综合性医院(不带传染性病房)废水处理可选用“归一化处理 二级强化解决 消毒杀菌”的加工工艺。

通过混凝沉淀(过滤)去除携带病毒和细菌的颗粒，提高了消毒效果，减少了消毒剂的用量，从而避免了消毒剂用量过大对环境的不利影响。二级强化工艺处理医院的污水通过化学粪池进入调整池，在调整池的前部设置自动格栅，在调整池设置泵。废水经提高后进到混凝土沉砂池开展混凝土沉淀，沉砂池出水量进到触碰池开展消毒杀菌，触碰池出水量环保达标。在调整池、凝集沉淀池、接触池的污泥和淤泥等污水处理场产生的垃圾集中消毒输送。消毒可以通过蒸汽灭菌或添加石灰来完成。

2、强化工艺的特征处理效果的二次强化处理可以提高处理效果，可以去除携带病毒和病原菌的粒状物，提高之后的消毒深化效果，减少消毒剂的使用量。其中，改造现有的二级处理技术可以利用现有的设施，减少投资费用。

3、应用领域提升解决实际效果的二级强化解解决适用解决出水量，进到一级解决大城市污水处理站的综合性医院。

### 五、设备的工艺设计

格栅:选用手动格栅,格栅井规格为一个不锈钢格栅,格栅间距为10mm。沉淀池:上流式曝气生物滤池,地面矩形混凝土结构,工艺尺寸),池总容积2218m<sup>3</sup>。采用穿孔管布水布气,气水比为4:1,容量负载为3kgBOD<sub>5</sub>/m<sup>3</sup>·d。选择粒径(3~6)mm的陶粒过滤材料,填充材料的高度为4m,有效容积为16m<sup>3</sup>。反洗方式为气水并用反洗方式,反洗气体流速为30m/s,反洗水流速为25m/s,反洗周期为(2~3)d。接触式消毒罐:选择折叠板式接触式消毒罐,接触时间为1.5h,二氧化氯用量为20g/h。主要设备是污水泵、污水泵、罗茨鼓风机和电解法二氧化氯发生器。

## 六、设备的调试运行

曝气生物滤池的启动选择了接种启动方式。历经漂洗后的好氧活性污泥法与原废水占比混和后泵入曝气生物滤池,持续小供气量曝气3d,随后逐渐提升进水流量和曝气量,在一月内水流量由10m<sup>3</sup>/d逐渐提升到150m<sup>3</sup>/d,一起每日观查出水量情况,立即调节进水流量。供水量为200m<sup>3</sup>/d,从原来的断续运转变更为连续运转,达到全负荷运转状态后,经过1周的稳定运转,设施的有机物除去率达到了设计要求。曝气生物滤池进到一切正常运行后,启动二氧化氯机器设备的调节。经过一周的调试,系统进入正常运行。