压力容器100（m3）

产品名称	压力容器100（m3）
公司名称	北京金海鑫压力容器制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:CFL100/1.6 容积:100（m3） 重量:60000（kg）
公司地址	北京市平谷区金海湖镇彰作大街甲1号
联系电话	13522820575 13522820575

产品详情

型号	CFL100/1.6	容积	100（m3）
重量	60000（kg）		

低温绝热压力容器
，内容器的压力为低压、中压，所用材料为06cr19ni10不锈钢，有良好的低温韧性；夹层为真空粉末绝热层（珠光砂），外容器为q235-b优质碳素钢或q345r压力容器专用钢板。

低温绝热压力容器的制造、验收等方面接受国家质量监督检验检疫总局锅炉压力容器安全监察局的监察。

低温绝热压力容器的主要型号有：5m3、10m3、15m3、20m3、30m3、50m3、100m3等各种规格。

低温绝热压力容器分为：立式和卧式两种。

低温绝热压力容器在加注低温液体后，真空夹层的压力应不高于5×10-1pa，低温绝热储罐采用的低温阀门有良好的密封性能，在低温状态下开启灵活。

压力容器按压力分为低压容器，中压容器和高压容器。

按用途分为储存压力容器，换热压力容器，反应压力容器等等。

储存压力容器技术参数（液化气）：

设计压力：1.77mpa

工作压力：1.6mpa

设计温度： -19°C～50°C

工作温度： -19°C～50°C

介 质： 液化石油气、液化丙烷

安全阀开启压力：1.69mpa

焊接接头系数 ： 1.0

腐蚀裕量： 1mm

整体消除应力热处理：

水压试验压力： 2.21mpa

气密性试验压力： 1.77mpa

无损检测： a、b类焊接接头：rt-100%ⅱ级合格

c、d类焊接接头：mt-100%ⅱ级合格

充装系数： 0.9

有效容器：5m3、10m3、20m3、25m3、30m3、50m3、60m3、80m3、100m3（几何尺寸请咨询有关基础图）