

九江市西门子代理商/经销商

产品名称	九江市西门子代理商/经销商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

调试一、对于440变频器的调试应*确认变频器的一些初始状态，在确认好电动机与变频器的连接后，利用内控先用操作器来控制电动机转动，*需要设置以下参数：P0003=3，P0700=1，P1070=1050。设置完成后，可以把操作权交给操作器来手动操作。二、在步顺利完成，应*对电动机做**调试，只有在这种模式下才可输入电机参数，而做好**调试有利于变频器对电机参数的计算与优化，但**调试的前提是变频器的另一端是空电机，如联有机械部分有可能造成变频器对电机模型计算的不准确三、**调试过后根据电机有无编码器还有变频器所控制的电机的数量来选择对电机的控制方式(P1300)。再把P1070设置为755，也就是选择由模拟量输入1来控制电机的速度给定，根据操作台电位计的实际情况来选择端子上的ADC1与ADC2两个开关，0 - 10V打成OFF，0 - 20mA打成ON。如果选择*5口数字输入DIN1为给定允许的话，将P0701=1，选择有了速度给定后电机的运行方式为接通正转，这样就实现了变频器速度的远程控制。MICROMASTER 4 (MM4), SINAMICS V20/G120, CU2x0x: 驱动单相电机。 **文档: 西门子**

本文档！文档涉及产品MICROMASTER 和 SINAMICS V20/G120的开发是用于控制三相感应电机。这些装置本身并不是用来控制单相电机的，但是在一些特定条件下，控制单相电机也是可行的。 描述MICROMASTER 和 SINAMICS V20/G120用于控制三相感应电机。这些装置本身并不是用来控制单相电机的，但是在一些特定条件下，控制单相电机也是可行的。问：可以用MICROMASTER 4, SINAMICS V20, SINAMICS G120 变频器驱动单相电机么?答：本常问问题只适用于SINAMICS V20、控制单元名称中没有“-2”的G120/G120D变频器，同时适用于MICROMASTER 4变频器。单相电机单相电机是工作在230V线电压(单相交流电源)的电机，可以用变频器驱动，但是可能会出现一些问题。单相电机在低转速范围内(< 20 Hz) 具有较低的转矩(起动转矩)。电容式单相电动机

带有运行电容的单相电动机 通常情况下，单相感应电机使用运行电容。绕组串联一个电容使绕组产生相移，从而产生力矩。 带有起动电容的单相电动机 带有起动电容的单相电机并不常用。 当电机起动时，起动电容允许电动机沿正确方向起动。 在电机起动之后，起动电容必须立即与电源断开。切入和切出电容会引起电流的激增，引起变频器报错。

起动电容和运行电容相结合广泛应用于单相电容器。罩*式单相电动机 对于罩*式单相异步电机来说，绕组由短路铜环组成，主绕组(铜)嵌在铁心上，转子为鼠笼式。短路环在定子侧产生旋转磁场。其中I²R (电 流产生的热损耗) 损耗是不能忽略的(尤其在短路绕组中)。当用带有三相输出的变频器驱动单相电机的时候，请注意以下几点：MICROMASTER 4 (MM4), SINAMICS G120 (CU2x0x): 两台变频器做主从控制时的参数设置文档涉及产品该文档只应用于控制单元名称中不含有“-2”的SINAMICS G120/G120D变频器和MICROMASTER 4变频器。如何通过参数设置实现两台变频器的主从控制? Task本例为如何调试两台变频器主从控制。一个简单的示例如传送带上有两台变频

器：一台为主传动，一台为从传动控制。传送带的速度通过主传动设定(电机 M1)(如：通过 AIN 1)。主传动选用带编码器的矢量控制，从传动为带编码器的闭环转矩控制。从传动转矩设定值来自于主传动转矩，需要将主传动模拟量输出连接到从传动的模拟量输入。基本条件 MICROMASTER 440 变频器与配置 CU240S (版本3.2以上) 的 SINAMICS G120均可。解决方案按说明书调试两台变频器如下：1. 两台变频分别做**调试2. 两台变频分别做电机识别3. 两台变频器分别做带编码器的调试4. 主传动模拟量输出端2连接到从传动模拟量输入端25. 设定从传动I/O端子板的模拟量输入端子2的拨码开关为ON (0-20mA输入) 调试之前*要校对电机速度，方法是采用V/F (见P1300) 控制方式，两台变频器运行速度要相同，比较参数r0061和r0021值的大小，电机的转向和大小必须一致(微小的偏差是可以接受的)。如果完成了以上要求，则改变P1300的值来激活带编码器闭环矢量控制/闭环转矩控制(参考 MM440参数手册, 3.29节控制模式，参数 P1300；3.5节速度编码器，参数P0400；MM440操作说明，3.2 3.2节)。如果电机旋转方向不正确，应该检查变频器的输出相序和编码器通道，必要时进行改线。注意参数P1820设置为1就可以改变电机转向而不需要重新接电机动力电缆，同时参数P0410设置为1可以改变编码器转向检测(只对SINAMICS G120；参考CU240S参数手册...参数 P0410)。SIMATIC 存储卡的使用寿命SIMATIC 存储卡的使用寿命取决于以下等因素： 每个存储器块的和写入操作次数 写入的字节数 环境温度等外部影响说明写入和操作对 SIMATIC 存储卡使用寿命的影响写入或操作(尤其是重复的(循环)写入/操作)将缩短 SIMATIC 存储卡的使用寿命。循环执行以下指令将缩短存储卡的使用寿命，具体情况取决于写入次数与数据量： CREATE_DB (通过属性“在装载存储器中创建 DB”) DataLogWrite RecipeExport RecipelImport (如果目标 DB 位于装载存储器中) WRIT_DBL SET_TIMEZONE除了循环写入/操作之外，写入或大量数据也会 SIMATIC 存储卡的使用寿命造成影响

PROFIBUS 通讯功能概述

MM420/430/440 支持基于 PROFIBUS 的周期过程数据交换和变频器参数访问。周期过程数据交换通过该通讯 PROFIBUS 主站可将控制字和主设定值等过程数据周期性的发送至变频器，并从变频器周期性的读取状态字和实际转速等过程数据。该通讯使用周期性通讯的 PZD 通道(过程数据区)，变频器不同的报文类型定义了不同数量的过程数据(PZD)。变频器参数访问供 PROFIBUS 主站访问变频器参数的接口，有两种方式能够访问变频器参数：周期性通讯的 PKW 通道(参数数据区)：通过 PKW 通道主站可以读写变频器参数，每次只能读或写一个参数，PKW 通道的长度固定为 4 个字；非周期性通讯：主站采用 PROFIBUS-DPV1 通讯访问变频器数据记录区，每次可以读或写多个参数。

S7-300 与 MM440 的 PROFIBUS PZD 通讯实例

硬件列表	设备	订货号	版本
CPU	314C-2 PN/DP	6ES7314-6EH04-0AB0	V3.3
MM440	6SE64	40-2UC11-2AA1	V2.1
PROFIBUS 通讯模板	6SE6400-1PB00-0AA0	BOP	
操作面板	6SE6400-0BP00-0AA1		

1. 设置 MM440 设置地址两种方式设置 PROFIBUS 地址：1. 通过 DIP 开关设置 PROFIBUS 地址，本示例设置地址为 3，* 1 个和* 2 个拨码开关在 ON 的位置2. 当所有 DIP 开关都被设置为 on 或 off 状态，通过 P918 设置 PROFIBUS 地址；注意：DIP 开关设置 PROFIBUS 地址**。设置 MM440 的命令源和报文类型设置变频器的命令源 P0700=6、频率设定源 P1000=6，变频器启动命令和速度给定均为 PROFIBUS。无论选择何种报文类型，PLC 发给变频器的* 1 个字都为控制字，变频器发给 PLC 的个字都为状态字，报文类型及控制字和状态字说明请参考* 三章内容。

向块传递参数

函数块(FB)和函数(FC)有三种不同接口类型： IN IN/OUT OUT

函数块和函数通过 IN 和 IN/OUT 接口类型**参数。块对这些数据进行处理，此后，通过IN/OUT 和 OUT 接口类型将返回值传回调用者。用户程序采用以下两种方法中的某一种传递参数。传值用户程序以“传值”(call-by-value)方式将参数传递给某个函数时，用户程序会将实际参数值复制给块的 IN 接口类型的输入参数。该操作期间，被复制值要求使用额外存储空间传引用用户程序以“传引用”(call-by-reference)方式向某个函数传递参数时，用户程序将引用 IN/OUT 接口类型的实参地址，不进行值复制操作。该操作过程不需要额外的存储空间。