

鑫孚蓄电池NP12-120 12V120AH供货商储能弱电消防

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 鑫孚蓄电池NP12-120 12V120AH供货商储能弱电消防 |
| 公司名称 | 山东萱创电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 阀控式蓄电池:直流屏电池，稳压电源 12v，2V:铅酸胶体蓄电池 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址） |
| 联系电话 | 15810400700 15810400700 |

产品详情

蓄电池性能特点：1、卓越的高低温性能，可在-40 ~ 65 下工作当在户外使用时，蓄电池的使用环境极为恶劣，普通铅酸蓄电池在低温下无法有效进行充电，而在高温时又会严重失水、膨胀变形、板栅腐蚀加剧，电池使用寿命较短。纯铅卷绕系列卷绕电池采用专有低温配方，拥有比普通电池高2~2倍的电极表面积，极大的降低了内阻，使电池在低温下也可以进行正常充电。在高温下，电池内板栅的腐蚀速度大大提高了，在这种条件下，卷式电池所采用的冷轧纯铅板栅较普通的铝合金抗腐蚀能力要高得多，因而电池有较长的的使用寿命。另外在高温下，卷式电池由于采用了圆柱形结构和高达50kpa的开阀压力，可以有效避免严重失水和膨胀变形的发生，确保电池有很长的使用寿命。2、良好的PSOC状态工作能力当电池用于太阳能储能时，在每次放电后，蓄电池不可能得到的充电，时间一长，电池常常是工作在部分荷电池态下（PSOC Partical State of Charge），一部分活性物质长时间得不到充电，逐步失去活性，电池很快就失效。而在纯铅系列卷式电池中由于电池极板只有0.6mm~0.9mm厚，同时采用了进口专用隔膜，电池的内阻仅为普通电池的三分之一，在长期不充电后，不需要采用特使的充电方式，容量也可以正常恢复。3、的小电流充电接受能力纯铅系列卷绕电池采用纯铅制作，相比普通蓄电池其副反应小得多，因而电池可以使用小电流充电，在阴雨天也可以达到90%以上的充电效率。4、无液离电解液，可任意方向放置工作纯铅系列卷绕电池使用的是高度贫液方式，电解液量比普通阀控电池还要少30%，同时电解液被完全吸附在极板和AGM隔板中，电池内没有游离电解液，因此电池在充电、放电、储存时可以任意方向放置而不会出现电解液泄漏。5、平稳的高输出电压，更高的能量密度。因为电池极低的内阻，不管是中倍效率放电还是高倍率放电都表现出平稳的高输出电压。产品技术参数

1. 放电。

1) 放电后请迅速充电，特别是在深放电后更应立即充电，否则将可能导致电池容量无法恢复。

2) 放电时请将电池温度控制在-15 ~ 50 。

2. 电池容量保持

以下因素将影响电池的使用寿命:

(1) 重复的深放电，尤其是重复的浅充电后的深放电

(2) 使用环境温度过高

(3) 过充电，特别是涓涓浮充充电

(4) 过大的充电电流.

(5) 充好电的电池如果长时间未使用，特别是在高温环境下，将会导致自放电的加速和容量的减少。

3. 电池的贮存

蓄电池的正确使用和维护主要有以下几点: 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。

3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。 5、蓄电池盖上的气蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除

天力蓄电池6GFM-80 12V80AH报价及参数铅酸电池历史悠久技术成熟成本要低于：1KWH的铅酸电池的价格在500元及以下，而1KWH的电池的价格达到1200元，目前铅酸电池价格还是有一定的优势，但随着池相关技术发展加快，其价格呈下降趋势，优势很快会被抹

而氢能源电池相对二者而言成本较高，一方面，制氢过程能量损失大；制氢要先从电解水开始，耗费电能，产生氢气，氢气再发电过程中还会有能量损失；且电解水的电目前也是以煤电产生为主，烧煤发电也会有能量损失。

另一方面，催化剂金属铂十分稀缺；在氢燃料电池发电的过程中需要使用金属铂作为

催化剂，其价格非常昂贵。大规模生产氢燃料电池，铂金属将会因为需求增加价格上涨，且其本身就十分稀缺。

第三个方面，氢的运输成本不菲；现在常见的氢气运输方式是采用高压气罐，但这种方式的单次运输量非常有限。另一种方式是液态运输，但是要将其保持在 -252.77 摄氏度，意味着非常高昂的成本，不太现实。还有一种方式是固体储氢，利用固体对氢气的物理吸附或化学反应，将氢储存于固体材料中。固体储氢方式安全稳定，但是能在常温下还原的多为钪、铈等稀有贵重金属，同样不太现实。

此外，更为重要的是加氢站的建设成本。一座加氢能力大于200公斤的加氢站建设成本在1000万元以上，如此高昂的建设成本成为加氢站快速发展的障碍。

（二）环保方面

铅酸电池由于含有重金属铅，在生产中会产生污染，废旧电池处理不当也会产生污染。而电池生产中产生的污染非常小，废旧电池中只存在少量的污染成分。

氢能源电池对环境无污染。它是通过电化学反应，燃烧会释放像 CO_x 、 NO_x 、 SO_x 气体和粉尘等污染物。如上所述，燃料电池只会产生水和热。如果氢是通过可再生能源产生的（光伏电池板、风能发电等），整个循环就是彻底的不产生有害物质排放的过程。

（三）效率方面

铅酸电池就寿命、能量密度以及充放电效率方面均不及电池和氢能源电池。

池能量比较高，具有高储存能量密度，已达到 $460 - 600\text{Wh} / \text{kg}$ ，是铅酸电池的约6 - 7倍；同时，使用寿命可达到6年以上，磷酸亚铁为正极的电池1C（100% DOD）充放电，有可以使用10,000次的记录。

氢燃料电池储能密度高，大约为 $1\text{kWh} / \text{kg}$ ，且重量轻，续航里程普遍更远。通常会超过500公里，而纯电动汽车则根据电池容量的大小，目前大部分纯电动汽车续航里程在300公里左右，少数车型可以达到400 ~ 500公里。