

淮安市饰面型防火涂料燃烧等级检测 B1等级检测

产品名称	淮安市饰面型防火涂料燃烧等级检测 B1等级检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

饰面型防火涂料检测哪些项目：

相对于钢结构防火涂料饰面型防火涂料的检验要更复杂一些，区别主要是在细度与饰面型防火涂料的大

板燃烧法上：

- 1、容器中的的状态：涂料搅拌1分钟左右，目测是否均匀、无结块。均匀、无结块可判定合格。
- 2、细度：被检细度在90 μ m以上，应采用量程为150 μ m的刮板细度计检测。取少量涂料用小调漆刀充分搅匀，然后在刮板细度计的沟槽深部分滴入涂料样品数滴，以能充满沟槽而略有多余为宜。双手持刮刀，刮

刀垂直磨光平板表面在3秒钟内向浅槽方向拉动，刮刀拉过后在5秒内使视线与沟槽平板呈15-30°角对光

观察沟槽中颗粒均匀显露处记下读数，如有个别读数余邻分度线范围内不得超过三个颗粒。

3、干燥时间：

3.1、测表干：采用指触法，当手指按新刷涂料试板的涂层，表面不粘手为止，记下时间，可以当做表干时间。由于多次检验结果，该表干时间为0.5h，当操作20min后再去指触，每隔5min指触一次，直到不粘手为止记下时间。

3.2、测实干：采用棉球压入吹去法，即在表干时间到达后，隔一段时间再去压棉球，直到吹掉，经多次检验表明实干时间在1h左右，即表干达到后20min，总时间为50min再去压棉球，每5min一次，直到棉球可以吹掉时记下时间，为实干时间。

4、附着力：见附件1：GB1720-79，简要说明，用漆膜附着力测定仪，将已实干的涂层马口铁样板，采用画圈法，目测其划痕不完整处出现的个数来判定。

5、柔韧性：见附件2：GB/T1731上的方法；

6、耐冲击性：见附件3：GB/T1732上的方法；

