

# 咸宁市尾矿成分检测 铝渣全成分分析

产品名称	咸宁市尾矿成分检测 铝渣全成分分析
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	尾矿成分检测:铝渣全成分分析 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

### 铝渣化验金属铝含量怎么收费

在铝冶炼、成型过程中会产生多种副产品。作为铝工业主要的副产品，铝灰产生于所有铝发生熔融的工序，其中的铝含量约占铝生产使用过程中总损失量的1~12%。以往，人们把铝渣看做废渣而堆弃，此举不仅造成铝资源浪费还会带来环境问题。

因此，寻找经济有效的方法加以利用和治理铝渣，不仅将提高铝行业的经济效益，在实现资源的有效循环利用的同时，还将对实现经济、社会的可持续发展产生重要的影响。

铝渣是铝熔炼时产生的,一些不纯混合金属结渣,但是还有一定的铝,可通过分离精炼出部分铝。

此技术建立于业冶炼废渣处理项目的研究，并对铝灰处理工艺及设备进行研发，并且推出了一套成熟的铝灰处理系统，经过铝灰分离机处理后的铝灰以及没有经过分离的冷铝灰可以再经过破碎、过筛和熔化等工序。直至铸造为成品铝锭，从而将铝灰处理的相当干净。

一、适用范围：主要用于铝灰、铝渣、铅灰、铅渣等有色金属冶炼废渣中金属的回收利用。

二、热灰处理: (1) .日处理1吨以下,适合在熔炉附近处理,环保没有特别要求的车间使用。(2) .日处理铝灰1-5吨,除尘效果一般.可以在熔炉附近也可以在不太远的车间集中处理铝灰。

(3) .日处理铝灰5-40吨,叉车运灰,全封闭,有冷灰掺料系统,急冷机构迅速冷却,分筛,再经过回炉.这样处理的比较干净彻底,残铝量2%-5%.配套布袋除尘,不含除尘.适合大型铝厂集中处理。

三、冷灰处理:冷灰处理工艺成熟,冷灰处理系统系统采用破碎-筛分-球磨-筛分(分离出其中粒度为2~3mm的铝粒)-回炉(产品要求铁低时，在入炉前还要先行除铁)，即可产生极好效果。

由于铝灰处理法为干法系统，产生粉尘较大。所以整个系统需要封闭,加除尘罩，配置旋风除尘器，来保证正常的工作环境。也可以跟热灰处理连接,那样可以提高效率。经过处理的铝粒可直接用于冶炼。铝灰可作为生产氯化铝系列净水剂的原料，使废铝再生利用做到物尽其用。或者用处理过的铝灰作成接头料代替冰晶石用于电解铝的原料。处理量根据所配置的机器的不同而有差异。