

美国奥升德PA66(尼龙系列)

产品名称	美国奥升德PA66(尼龙系列)
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国奥升德PA66 型号:尼龙系列 产地:代理商
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

美国奥升德PA66(尼龙系列)代理商

阻燃级塑胶：阻燃PA66,阻燃PA6,阻燃PBT,阻燃PC/ABS,阻燃LCP,阻燃PC,阻燃ABS,阻燃PC/PBT,

加纤塑胶：加纤10%，加纤15%，加纤20%，加纤25%，加纤30%，加纤35%，加纤40%，加纤45%，加纤50%。

供应PA66美国首诺21SPC V2 通用

供应PA66美国首诺R533 V2 33% 高刚性

供应PA66美国首诺R513H 13% FDA

供应PA66美国首诺R533H 33% FDA

供应PA66美国首诺R543 耐热 耐水解

供应PA66 美国首诺 21SPC V2 通用级

供应PA66 美国首诺 R533 V2 33%GF 高刚性

供应PA66 美国首诺 909 玻纤25% 阻燃V0

供应PA66美国奥升德21SPC V2 通用

供应PA66美国奥升德R533 V2 33% 高刚性

供应PA66美国奥升德R513H 13% FDA

供应PA66美国奥升德R533H 33% FDA

供应PA66美国奥升德R543 耐热 耐水解

供应PA66 美国奥升德 21SPC V2 通用级

供应PA66 美国奥升德 R533 V2 33%GF 高刚性

供应PA66 美国奥升德 909 玻纤25% 阻燃V0

PA6尼龙PA66尼龙（聚酰胺）塑胶原料【供应工程塑胶】

（防火V0/加纤，本色，黑色）

PA66加纤、防火料：GF15% V0，GF20% V0，GF25% V0，GF30% V0，GF33% V0，

典型应用范围:

同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。