

PBT日本宝理含40%玻璃/云母 阻燃 抗曲翘 CN7740XB

产品名称	PBT日本宝理含40%玻璃/云母 阻燃 抗曲翘 CN7740XB
公司名称	上海宏亿发新材料有限公司
价格	65.60/kg
规格参数	品牌:日本宝理 型号:CN7740XB 特性级别:阻燃 抗曲翘
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13681612288

产品详情

PBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料。聚对苯二甲酸丁二醇酯，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。下面一起来看看具体介绍吧。

一、pbt是什么材料 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PBT)是用作热塑性工程聚合物绝缘子的电气和电子行业。它是一种热塑性的(半)结晶性聚合物，和一种类型的聚酯。PBT是抗溶剂，成形时收缩非常小，则机械强度高，耐热性高达150（或200 下用玻璃纤维增强），并且可以用处理过的阻燃剂，使其不燃。聚对苯二甲酸是用于电气工程外壳，而且在汽车制造的插头连接器。同时还能加工成在牙刷纤维和用在键帽的一些机械键盘，因为它耐磨损。PBT也可以制作成纱线，可纳入运动服。

PBT在薄膜和挤出成型领域的定位 作为薄膜和纤维领域的一种聚酯，PET在性能和成本方面具有明显的优势。其主要原因就是延伸过程可增强其耐热性、强度和刚性。PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

。