

南京市全新升级进口的（廉价）JAPAN METROL对刀仪P21EDBP-09-02对刀速度更快高精度

产品名称	南京市全新升级进口的（廉价）JAPAN METRO L对刀仪P21EDBP-09-02对刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。本公司本着“零”投诉、“零”抱怨的质量方针，积力于。故障的发生属于以外的问题，即使是一个故障也应极力预防，但仅靠本公司的努力并不能做到这一点。因此，请用户务必通过产品目录、使用说明书和网页等理解对象产品的功能和规格，确保正确使用如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。

关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。深圳华铨诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。

国产的和是没法和我们比的,无论是价格还是品质都没有可比。一旦因为编程参数输入错误,机床发生碰撞,对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说,碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备,由于中心位置(X0,Y0,A0)已有数控设备确定,确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此,只需要确定轴向(Z0或相对位置)的某个端面作为对刀点即可。所有的客人和朋友购买本公司产品后,都夸奖我们的东西好,很满意。日本美德龙metrol在特殊的加工中,如成型刀,使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作,同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时,若使用机内日本美德龙metrol对刀仪,可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控,并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控,极大减少设备使用

率和故障率。

深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程 无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性 · 4芯 3.7；拉伸强度 30N 小弯曲半径 R7；保护管 1m 小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。<http://shenzhen.11467.com/info/13024680.htm><http://yibiao.11467.com/info/12845736.htm><http://jiangmen.11467.com/info/13045615.htm>