

# 爱克赛EKSI蓄电池NP250-12 12V250AH机房设备

产品名称	爱克赛EKSI蓄电池NP250-12 12V250AH机房设备
公司名称	山东帕丽达电源有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:爱克赛蓄电池 型号:NP250-12 电压容量:12V250AH
公司地址	广州市南沙区黄阁镇莲溪村同乐巷七横巷支巷10号
联系电话	4008233598 15550433310

## 产品详情

### 松下蓄电池

刚开始使用后，及时补足蓄电池的电量是重要性，尤其是针对刚出厂开箱的新松下蓄电池，至少要  
对电池充电6小时以上，蓄电池的次充电被称为电池的首充电，而且是非常重要的，若蓄电池首充电时间  
未达到要求，很大可能对蓄电池的电量带

来影响。再者就是在松下蓄电池

投入使用后，应放电结束后就补足电池电联，此做法可以更好的维持蓄电池的放电工作时间。内阻过大的  
松下蓄电池

需及时更换 内阻过大松下蓄电池使用时间过久或导致活性下降、内阻过大，表明该松下蓄电池需要更

换！(1)、随UPS电源使用时间的延长，总有部分松下蓄电池的充放电特性会逐渐变坏，端电压明显下降  
，这种松下蓄电池的性能不可能再依靠UPS电源内部的充电电路来解决，继续使用会存在隐患，应及时

更换。(2)、对于松下蓄电池

内阻增大，用正常的充电电压对电池进行充电已不能使松下蓄电池恢复其充电特性的松下蓄电池应及时  
更换。电池的内阻一般在10~30mΩ，如松下蓄电池的内阻超过200mΩ以上，将不足以维持UPS的正常运行

，对内阻偏大的松下蓄电池必须更换。松下蓄电池

常见故障及处理方案松下蓄电池的故障，松下蓄电池的故障处理1松下蓄电池体内压力激剧增加造成鼓肚

变形 (1) 松下蓄电池属于贫液式，对气体的化合留有预留通道，如果在电池组装时体内电解液充装“过  
量”，就会阻挡产生的氧气扩散到负极板，降低氧气的复合率，使体内压力增大而出现鼓肚变形。(2)松下

蓄电池一般为串联连接，在使用时如果出现过充电，若有质量较差的单体电池常会出现内部气体复合不良等  
现象，从而出现鼓肚变形。(3)浮充电压设置过高，充电电流大，正极板上氧气析出加快，来不及在负极复合，

同时电池体内温度上升很快，在来不及排气的情况下，压力达到一定时，使其出现鼓肚变形。(4)安全阀开阀  
压力过高，或者安全阀阻塞。当体内压力增加到一定程度时安全阀门不能正常打开，在这种情况下势必造成

电池鼓肚变形。2.松下蓄电池漏液 (1)安全阀漏液 安全阀在一定压力下起密封作用，超过规定压力(开启压  
力)时安全阀自动打开放气，保证电池安全，但会造成电池漏液。

(2)极柱端子漏液松下蓄电池

安装使用一段时间后就有个别电池极柱端子产生漏液，放在柜架上采用硬连接安装方式的电池更容易产生  
漏液，因为在电池重力作用下柜架隔板易变形，硬连接会使蓄电池端子受力，密封胶层易损伤，容易漏液3.

## 热失控造成蓄电池鼓肚变形

### 松下蓄电池

工作环境温度偏高;当环境温度偏高时,相应的充电电压未按说明书要求进行温度补偿;充电电压偏高,充电电流偏大,造成电池过充,失水快;充电设备整流系统有故障(如纹波系数过大,充电电压和电流偏差过高);电池放电电流很大,放电之后马上用大电流充电,造成热量无法及时散出,温度很高,导致膨胀;部分电池安装通风散热不好,电池间无间隙,热量散发不出来,温度很高。以上几个原因都能造成电池的热失控,而热失控引起电池的鼓肚变形