

# 酿酒厂白酒中甲醇含量的测定 气相色谱仪 白酒组分检测气相色谱仪

产品名称	酿酒厂白酒中甲醇含量的测定 气相色谱仪 白酒组分检测气相色谱仪
公司名称	武汉美睿仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美睿仪器 型号:GC-620 产地:湖北武汉
公司地址	武汉东湖新技术开发区光谷大道111号光谷·芯中心二期202幢9层8号
联系电话	13362100857 13362100857

## 产品详情

产品应用GC-620型气相色谱仪广泛应用于科研教育、石油、化工、生物化学、食品安全、医药卫生、环境监测、司法调查等多个领域。仪器测试精度高，重复性好。各种高性能进样口1、GC-620提供多种进样口选择，包括分流/不分流毛细管进样口、填充柱进样器口，从而优化色谱分离。能安装二个分流/不分流进样口，或一个分流/不分流进样口和一个大体积进样口，或一个毛细管进样口和一个填充柱进样口，均采用EPC控制。分流/不分流进样口，具有更小的死体积和更高的重复性，可选择多达十余种国际通用型玻璃内衬管。可选配不同位数的自动液体进样器，顶空自动进样器、热解吸仪，简单易操作，且稳定性高。精密温控，温度性能优异的高效能柱箱 GC-620的色谱仪柱室温度性能达到国际先进水平。配以高精度的温度控制系统，可以满足快速准确地恒温 and 程序升温控制。大容量柱箱标配装一根毛细管色谱柱，特殊情况可同时安装两根毛细管柱，或两根填充柱和一根毛细管柱。控温动态范围从环境温度+4 至420，温度稳定性可达 $\pm 0.1$ 。支持16阶柱箱升温梯度，通过软件设定还可以任意增加。八路控温，任一路超温自动切断电源停止加热并报警适应范围宽广的YG工作站软件（内置主机）高性能的、自主研发的YG软件，可实现GC-620的双向控制及数据处理，操作更加友好、简便。全中文的工作站软件，采用任务和方法模式，提供灵活多变的组合，适合各种工作流程和应用。选配高灵敏度系列的放大器 GC-620所有放大控制器均采用了反控数据，所有参数均实现电脑设定及修改，真正实现全反控。FID放大器采用国际通用的对数放大器，提高了FID灵敏度及重现性。TCD恒流控制板，采用恒流控制模式，电流最大220mA，提高了灵敏度及稳定性。高灵敏度的检测器系列 GC-620所有检测器全面使用EPC控制，FID、FPD自动点火，灭火提示、灭火自动重点功能，其中空气：0-800ml/min，氢气：0-100ml/min，尾吹气：0-100ml/min。同时，先进的检测器控制电路可实现全量程的数字化数据输出。GC-620不仅选配五种检测器，如FID、TCD、FPD、ECD、NPD等检测器，还可连接质谱检测器。适合各类型样品分析检测的需要。预留MS连接接口，可升级为MS系统。仪器主要技术指标温度控制控温范围：室温上4 ~400（增量1）控温对象：柱箱、检测器、进样器、辅助，共6路程升阶数：20阶程升速率：0.1 ~50 /min（增量0.1）恒温时间：0~9999.9min（增量1min）氢火焰离子化检测器（FID）灵敏度：M  $2 \times 10^{-12}$ g/s 样品：正十六烷佳测试结果：M  $1 \times 10^{-12}$ g/s 样品：正十六烷漂移： $2 \times 10^{-13}$  A/30min噪声： $2 \times 10^{-14}$  A/30min热导池检测器（TCD）灵敏度： $10000$ mV . mL/mg

样品：甲苯.苯噪声： 50V电子捕获检测器 (ECD) 检测限：  $1 \times 10^{-14}$ g/s

样品 -666基线噪声： 50V 线性范围： 104漂移： 80V/30min

高使用温度：350 火焰光度检测器 (FPD) 检测限：  $5 \times 10^{-13}$ g/s (P)

样品：甲基对硫磷  $5 \times 10^{-13}$ g/s (S) 样品：甲基对硫磷基线噪声  $4 \times 10^{-13}$  A 基线漂移  $2 \times 10^{-11}$  A /30min