

酒厂黑曲霉 150亿含量黑曲霉糖化饲料

产品名称	酒厂黑曲霉 150亿含量黑曲霉糖化饲料
公司名称	济宁泽川生物科技有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	品牌:泽川生物 型号:10亿 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区洸河街道置城国际A座2217室
联系电话	13305375643

产品详情

【产品介绍】

如所描述的分离和标记探针。如所描述的从转化体，以及作为对照的黑曲霉和黑曲霉分离基因组，并且用和消化。用探针对黑曲霉对照菌株和的分析显示相应于未断裂草酸水解酶基因的。条带。该转化体具有与在草酸水解酶基因座插入断裂盒一致的。条带。将该转化体指定为黑曲霉。黑曲霉广泛分布于世界各地的粮食、植物性产品和土壤中，是对人和动植物无害的益生菌。黑曲霉是重要的发酵工业菌种，可生产淀粉酶、酸性蛋白酶、纤维素酶、半纤维素酶、果胶酶、芍药糖氧化酶、脂肪酶、柠檬酸、葡糖酸等，现已逐渐广泛用于食品发酵工业、发酵饲料、生物肥料生产等，还可以在饲料中直接添加。在化工行业化妆品行业及洗涤行业中可作抗氧化剂增塑剂洗涤剂。在医药行业中可作抗凝剂。在进行发酵以制备柠檬酸之前，通常需要对用于生产柠檬酸的黑曲霉进行培养，以扩大黑曲霉的量并使其生长状态处于适于进行发酵的状态。发明人发现，当将预培养的值调节至。时，能够进一步实现。因此，优选地，预培养的条件包括值为。酒厂黑曲霉 150亿含量黑曲霉糖化饲料在生物肥料工业上，黑曲霉具有裂解大分子有机物和难溶无机物，便于作物吸收利用，改善土壤结构，增强土壤肥力，提高作物产量的效果。本产品适宜固体发酵。

【主要成分】

一种采用载体吸附进行黑曲霉孢子增殖的制备方法；黑曲霉孢子增殖培养液的制备将玉米和麸皮按重量比为的比例混合，按照固形物总重量与水的体积比为,将玉米麸皮与水混合，按玉米重量每克个单位将淀粉酶加入到混合物中液化，煮沸分钟，过滤，滤液定溶到原加水体积，即获得黑曲霉孢子的培养液；固态发酵罐载体增殖黑曲霉孢子培养的制备将粉碎成体积为的玉米轴芯与黑曲霉培养液按重量体积比。然后，分离出玉米纤维渣。分离出玉米纤维渣的方法为本领域技术人员所公知，例如，可以将除去胚芽后的玉米颗粒进行细磨，得到浆状物；将该浆状物引入到压力曲筛中进行筛分后洗涤固体，得到玉米纤维渣。曲筛的筛面弧度为，曲筛的筛缝宽度为微米，进料压力为。压力曲筛可以通过商购得到，例如宜兴淀粉设备厂生产的型压力曲筛。另外，分离出玉米纤维渣的浆状物在除去蛋白后，得到淀粉乳。黑曲霉、黑曲霉孢子及其次级代谢产物、培养基、载体等。

【技术指标】

有效活菌数：10~200亿/克（菌粉、孢子粉）

【产品特点和用途】发明人发现，采用经过预处理的小麦麸皮培养得到的麸曲的性能差异较大，将其应用于柠檬酸发酵时，柠檬酸的质量并不稳定。

- 1、黑曲霉在生长代谢过程中产生糖化酶，被广泛用来生产糖化饲料。
- 2、黑曲霉在生长代谢过程中可以产生高活力的纤维素酶、半纤维素酶等，采用方法，将黑曲霉孢子制备成黑曲霉孢子悬浮液，将黑曲霉孢子悬浮液的值调节至，优选调节至，并将该黑曲霉孢子以悬浮液的形式进行储存，不但抑制了多数中性及碱性细菌的生长，而且还能有效抑制酸性细菌的生长，因此，能够有效地降低黑曲霉孢子在储存期间的染菌率，从而能够提高黑曲霉种子液的质量，并提高柠檬酸的发酵水平。酒厂黑曲霉 150亿含量黑曲霉糖化饲料被广泛用作有机肥腐熟剂、生物有机肥料发酵剂、秸秆腐熟剂和畜禽粪便、有机垃圾发酵剂等。
- 3、黑曲霉在生长代谢过程中可以产生很多种水解酶，具有消化饲料中的营养物质和分解抗营养因子的作用，因此在饲料中添加本产品可以提高饲料利用率、提高动物的生产性能，降低生产成本，改善养殖环境。
- 4、安全间隔期为0。

【使用说明】（根据企业标准和具体要求添加）

- 1、直接添加用作生产糖化饲料的菌种。
- 2、制作生物肥：将黑曲霉菌加入有机肥中，作为生物肥料使用。
- 3、在畜禽饲料上的应用：先进行预混合，再投入大批饲料中混合至均匀。各厂家可根据自己需要合理复配。

【包装保存】

20千克/袋，25 以下阴凉干燥处储存，保质期为8个月。