

不锈钢化学抛光液的使用方法

产品名称	不锈钢化学抛光液的使用方法
公司名称	济宁正邦表面处理剂有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	山东济宁唐口工业园
联系电话	0537-2525959 15553754717

产品详情

主要用途

本品主要用于奥氏体不锈钢如304、316、316L、321等材质的化学抛光，光亮度好，光泽接近于机械抛光。

主要优点

1.没有重金属，无黄烟

2.操作简单，无需设备。

3.寿命长，是市场普通抛光液的两倍寿命以上。

操作方法

1.将需要抛光的工件先除油除锈除氧化皮。

2.将抛光液加温到80度。

3.工件浸泡到液体内，时间为1-5分钟，达到效果亮度即可。

4.抛光后的工件需要水洗干净。

5.抛光推荐工艺流程为：除油、锈——水洗干净——抛光——水洗——中和——水洗

注意事项

1.不锈钢抛光槽推荐使用PP槽，禁止用金属槽。

2.不锈钢抛光液使用温度为80-90度，低于80度，抛光没有亮度。

3.本品为酸性产品，抛光需要带好劳保手套。

4.如本品不慎接触皮肤，应用大量清水冲洗干净。

使用案例

