

# 仿钻石切面树脂钻模具硅胶，高透明加温固化硅胶MJ2135

产品名称	仿钻石切面树脂钻模具硅胶，高透明加温固化硅胶MJ2135
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:2135 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

仿宝石专用模具胶操作说明书

仿宝石专用模具胶基本介绍：

本产品是双组分加成型液体硅橡胶，具有尺寸稳定性好、脱模性好的优点，耐热可达250 ° C以上，广泛应用于快速成型的宝石模具。

仿宝石专用模具胶产品参数：

型号	MJ2135A
/项目	/B
外观（A组份）	无色透明液体
A、B组份比例	1：1
A组份粘度CPS	70000
可操作时间（25）h	2-3h
硫化条件（ /h）	25 /24 或100-120 /0.5h
密度/	1.1

g · cm-3	
硬度 ( JIS A )	35 ± 2
断裂伸长率/%	300
抗撕强度/ KN · m-1	18
抗拉强度/ Mpa	4.8
线收缩率/ %	0.1

仿宝石专用模具胶使用工艺：

- 1、将A、B组分按照1：1严格称重混合，用搅拌机搅拌混合均匀。
- 2、搅拌均匀后的硅胶在灌模前应进行抽真空处理。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，容器体积应比硅胶体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成。
- 3、脱模剂：胶料要接触的模具表面或灌封的材料表面需要刷上一层脱模剂，方便硅胶固化后脱模，可以用液体石蜡、凡士林等作为脱模剂。
- 4、固化：混合脱气后的胶料置于 $120 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘30分钟固化， $60—70^{\circ}\text{C}$ 烘2—3小时固化，室温固化时间为24Hr，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。
- 5、固化后的硅胶建议放置24小时后再使用。

仿宝石专用模具胶注意事项：

在操作过程中应避免接触缩合型硅橡胶硫化剂。可能引起胶料不硫化的还有胺类、含硫、磷的化

贮存及运输：

1. 本产品为非危险品，应密封贮存，并放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒。
2. 本产品贮存期为一年。贮存过程中若粘度增大，在剪切力作用下（搅拌）即可恢复其流动性。建议使用时先将胶料在容器中搅拌，然后再将A、B组分混合。超期复验合格后仍可使用。