

公路桥梁伸缩缝的安装与更换/80型伸缩缝

产品名称	公路桥梁伸缩缝的安装与更换/80型伸缩缝
公司名称	衡水铭伟路桥养护工程有限公司
价格	320.00/米
规格参数	型号:80型 工艺:热轧 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区胜利东路2669号东盛街118号1-2层商业（注册地址）
联系电话	15512999618

产品详情

公路桥梁伸缩缝的安装与更换/80型伸缩缝桥梁伸缩缝施工流程：

- 1，桥面沥青混凝土铺筑养护成型后进行切缝。
- 2，接下来开槽，开槽深度 12cm。
- 3，由于过往车辆、施工机械的碾压，会有部分预埋钢筋发生变形或是折断，要及时校正并按焊缝要求补焊，以确保伸缩缝安装要求。
- 4，桥梁伸缩缝装置整体长度较长，要求采用4点吊装。以防吊装就位时，产生变形。

公路桥梁伸缩缝的安装与更换/80型伸缩缝桥梁伸缩缝

指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。在于调节由车辆荷载和桥梁建筑材料所引起的上部结构之间的位移和联结。

产品分类：

按照性能及安装方法可以分为：GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型、GQF-MZL型数模式桥梁伸缩缝装置，是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置。

产品应用：

- 1、GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型伸缩缝装置采用整体热轧成型异型钢材高度,既方便旧伸

缩装置更换，又可供新桥时选用，适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝。

2、GQF-MZL型伸缩缝装置是由边梁、中梁、横梁、位移控制系统、密封橡胶带等构件组成的系列伸缩装置，适用于伸缩量80mm-1200mm的大中跨度桥梁。

40型伸缩缝

40型伸缩缝分为：D40型伸缩缝,GQF-F40型伸缩缝,Z40型伸缩缝,E40型伸缩缝等。D40型伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组钢质边梁及锚固件组成。钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。D40型伸缩缝具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。

公路桥梁伸缩缝的安装与更换/80型伸缩缝5，安装以前槽内须干净无杂物，清理杂物必须用高压水冲洗干净。伸缩装置中心线与实际预留缝中心线必须重合，误差不得大于3mm；然后在其定位前进行平直度的检查，调整伸缩装置。

6，桥梁伸缩缝装置定位后，先将其一侧焊好，然后去掉锁定钢板，在另一侧，调整桥梁伸缩缝隙数值，将桥梁伸缩缝隙调整到计算数值后，将预埋钢筋与伸缩装置的环形钢筋焊好，先焊接顶面，接着焊接侧面，末了焊接底面。

7，伸缩缝焊接完成后接下来进行钢纤维混凝土浇筑。

8，然后是进行洒水养护，养护时间不小于15d，并进行交通管制，严禁车辆及行人通行，确保伸缩装置两侧混凝土强度满足设计要求。

9，后安装伸缩缝防水橡胶条。