

辊 铝,钢

产品名称	辊 铝,钢
公司名称	上海钧正机械设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	规格: 30~ 500 材质:铝,钢 用途:印刷, 软包装, 塑料, 造纸, 纺织
公司地址	上海市闵行区华宝路18号
联系电话	86 21 39821992 13816318087

产品详情

规格	30~ 500	材质	铝,钢
用途	印刷, 软包装, 塑料, 造纸, 纺织		

专业制造铝辊, 钢辊, 胶辊, 气胀轴, 根据客户图纸要求加工, 适用于相关轮转机上的各式辊筒。

上海钧正机械设备有限公司为专业铝辊与钢辊

制造商, 公司成立于1999年, 位于上海市青浦腾北工业区, 公司总投资美金108万元, 为台湾独资企业, 拥有外资企业直接出口权, 是国内第一家铝合金导辊专业制造厂商, 年生产量达120,000件铝合金辊轮, 为国内相关行业产能最高, 品质更居于领先地位, 所生产的产品广泛应用于印刷、塑料、纸张、包装、电子、纺织等行业, 产品直接出口西欧、东欧、北美、东南亚、印度、日本、台湾等地。

公司秉承严谨的管理制度, 精良的制造工艺, 专业生产铝合金导辊, 并配套生产钢辊、胶辊与气胀轴等相关产品, 精准、稳固、美观、快速为公司产品的四大目标, 从产品原料的选用与挤压模具的开发, 产品的制作工艺, 不同的表面处理与包覆层, 精准的动平衡校正, 钧正为您提供一条龙的辊轮解决方案。

钧正采用台湾的先进技术指导生产, 严格的检验流程与品质控制, 我们更引进台湾进口高精度数控加工车床, 目前公司有10余台高精度电脑数控车床、20余台高速车床、100吨专用管材校直机、3米磨床、专用抛光机床, 4台高速动平衡机, 利用高精度的加工机床确保产品的品质, 并持续不断的追求进步, 使钧正产品成为国内外第一流的领导品牌。

高精度铝辊

铝合金导辊具有单位强度高、质轻、惯量小、表面光亮不生锈等优点, 广泛应用于凹凸版印刷、涂布、覆卷、吹膜、贴合、镀膜、分切、造纸、纺织等生产线。钧正所生产的铝合金导辊经过最严格的原料挤压生产流程, 高强度的特殊截面与加强筋可大幅提升铝管刚性, 优良的热套装配工艺与数控车床的表面

精车可使产品获得最高结合强度与精度，良好的直线性与同心度，精确高速的动平衡系统可同时确保静平衡与高速动平衡性能(可达到iso1940 g1等级)，确保铝辊在机器上高速运转不产生振动，而不同的表面处理方式可提供不同的使用需求，钧正所生产的铝辊可大幅提升您机器的性能。

铝辊的结构上可大致分为：

- 空心式铝辊:内轴承式的结构，轴承装配于两端面内轴承孔。
- 连轴式铝辊：辊体两端结合钢轴或不锈钢轴端，为一体式结构。
- 冷却铝辊：冷却或加热液经由两侧进出且在辊体内循环。
- 特殊铝辊：各种按图加工的特殊结构辊。

铝辊的不同表面加工方式：

- 光面：具有光滑，阻力小的表面，可依要求达到不同的表面粗糙度ra0.3~ra6.3
- 表面螺纹线：常用的有交叉螺纹线、中心展开线(由中心二分，向两端面延伸)。
- 凹、凸型表面：可由数控车床加工出各种中凹型、中凸型以及圆弧型表面。
- 喷砂或喷丸：喷砂或喷丸加工可获得较为粗糙的表面，可增加摩擦力。
- 滚花或网线：可依客户要求提供不同的大小的花型表面。

铝辊不同的表面处理或涂层：

- 通用白氧化表面
：适度的表面硬度hv300，成本较低、也可依客户要求提供不同颜色的的表面(如纯黑色)，适用于低张力的薄膜行业。
- 茶色硬质氧化表面
：高度的表面硬度hv700与0.1mm以上氧化膜厚，台湾引进的氧化技术，高硬度与高抗磨性可适用于各种高张力与较厚材料，可大幅提高铝辊的使用寿命。
- 工业硬铬表面
：最高的表面硬度与抗蚀性,表面粗糙度可低至ra0.01(超镜面),镀铬铝辊由于重量比钢辊轻,可适用于更高速的机器。
- 橡胶表面：以铝辊为芯轴，不同的包胶层可提供不同特性与不同硬度的泛用性。
- 特氟龙表面：特殊的特氟龙包覆层可使油墨易于清洗，且提供适度抗粘性。

钢辊

钧正所生产的钢辊经过高精度的动静平衡校正，可提供高速运转的高强度钢辊。结构可为空心或连轴式

、双层结构通水辊，钢辊表面可为工业硬铬表面、特氟龙、橡胶层、超镜面镀铬表面。产品直径可由 30mm~ 1000mm，长度可至5000mm，产品经过高精度磨床精磨表面，经过特殊镜面抛光处理，表面粗糙度可低至ra0.01(超镜面)。

气压(涨)轴相关产品

气压(涨)轴：适用于卷放料，可提供1" ~ 20" 英寸外径规格，高耐用性、台湾进口零件、可依客户要求订制各种特殊规格气压(涨)轴，辊体可为合金钢(承重大)或铝合金(重量轻)，结构可为键条式(千鸟型)或板片式(多片型)。

气压(涨)夹头：安装于标准型气压(涨)轴上，可扩充气涨直径，重量轻、耐用性高。