

专业订制特氟龙辊 层叠式

产品名称	专业订制特氟龙辊 层叠式
公司名称	上海钧正机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	柔印机类型:层叠式 印刷颜色:六色 操作方式:自动
公司地址	上海市闵行区华宝路18号
联系电话	86 21 39821992 13816318087

产品详情

柔印机类型	层叠式	印刷颜色	六色
操作方式	自动	适用对象	书本
适用材质	纸板	品牌	钧正
型号	JUNZHENG	印刷速度	6000 (张/小时)
最大印料宽度	4500 (mm)	最大印刷宽度	4500 (mm)
卷材最大直径	1500 (mm)	套印精度 ±	0.03 (mm)
产品类型	全新		

适用于柔印机上的特氟龙辊,具有适度抗粘性,油墨不沾黏易去除,是柔印设备上的重要零件。

上海钧正机械设备有限公司为专业铝辊与钢辊制造商,公司成立于1999年,位于上海市青浦区腾北工业区,公司总投资美金108万元,为台湾独资企业,拥有外资企业直接出口权,为国内第一家铝合金导辊专业制造厂商,年生产量达120,000件铝合金辊轮,为国内相关行业产能最高,品质更居于领先地位,所生产的产品广泛应用于印刷、塑料、包装、电子、纺织等行业,产品直接出口西欧、东欧、北美、东南亚、印度、日本、台湾等地。

公司秉承严谨的管理制度,精良的制造工艺,专业生产铝合金导辊,并配套生产钢辊、胶辊与气胀轴等相关产品,精准、稳固、美观、快速为公司产品的四大目标,从产品原料的选用与挤压模具的开发,产品的制作工艺,不同的表面处理与包覆层,精准的动平衡校正,钧正为您提供一条龙的辊轮解决方案。

钧正采用台湾的先进技术指导生产,严格的检验流程与品质控制,我们更引进台湾进口高精度数控加工车床,目前公司有10余台高精度电脑数控车床、20余台高速车床、100吨专用管材校直机、3米磨床、专用抛光机床,高速动平衡机,利用高精度的加工机床确保产品的品质,并持续不断的追求进步,使钧正产品成为国内外第一流的领导品牌。

高精度铝辊

铝合金导辊具有单位强度高、质轻、惯量小、表面光亮不生锈等优点，广泛应用于凹凸版印刷、涂布、覆卷、吹膜、贴合、镀膜、分切、造纸、纺织等生产线。钧正所生产的铝合金导辊经过最严格的原料挤压生产流程，高强度的特殊截面与加强筋可大幅提升铝管刚性，优良的热套装配工艺与数控车床的表面精车可使产品获得最高结合强度与精度，良好的直线性与同心度，精确高速的动平衡系统可同时确保静平衡与高速动平衡性能(可达到iso1940 g1等级)，确保铝辊在机器上高速运转不产生振动，而不同的表面处理方式可提供不同的使用需求，钧正所生产的铝辊可大幅提升您机器的性能。

铝辊的结构上可大致分为：

- (1)空心铝辊筒:内轴承式的结构，轴承装配于两端面内轴承孔。
- (2)连轴式铝辊：辊体两端结合钢轴或不锈钢轴端，为一体式结构。
- (3)通水铝辊：冷却或加热液经由两侧进出且在辊体内循环。
- (4)特殊辊：各种按图加工的特殊结构辊。

铝辊的不同表面加工方式：

- (1)光面：具有光滑，阻力小的表面，可依要求达到不同的表面粗糙度ra0.3~ra6.3
- (2)表面螺纹线：常用的有交叉螺纹线、中心展开线(由中心二分，向两端面延伸)。
- (3)凹、凸型表面：可由数控车床加工出各种中凹型、中凸型以及圆弧型表面。
- (4)喷砂或喷丸：喷砂或喷丸加工可获得较为粗糙的表面，可增加摩擦力。
- (5)滚花或网线：可依客户要求提供不同的大小的花型表面。

铝辊不同的表面处理或涂层：

- (1)通用白氧化表面：适度的表面硬度hv300，成本较低、也可依客户要求提供不同颜色的的表面(如纯黑色)，适用于低张力的薄膜行业。
- (2)茶色硬质氧化表面：高度的表面硬度hv700与0.1mm以上氧化膜厚，台湾引进的氧化技术，高硬度与高抗磨性可适用于各种高张力与较厚材料，可大幅提高铝辊的使用寿命。
- (3)特弗龙表面：特殊的特弗龙包覆层可使油墨易于清洗，且提供适度抗粘性。
- (4)橡胶表面：以铝辊为芯轴，不同的包胶层可提供不同特性与不同硬度的泛用性。
- (5)工业硬铬表面：最高的表面硬度与抗蚀性,表面粗糙度可低至ra0.01(超镜面),相比传统镀铬钢辊、质轻的镀铬铝辊可适用于更高速的机器。