

# 透明柔软的鼠标垫原材料，硅凝胶

产品名称	透明柔软的鼠标垫原材料，硅凝胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:9400 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 加成型硅酮凝胶9400使用手册

一、产品特性及运用9400是一种高粘度带黏性凝胶全透明组份加成型高透明的液体点胶，可以常温状态干固，还可以提温干固，具备操作温度越高干文固变的变的越来越快的特性。本产品在于固态现中不产生一切副产品，可以运用于PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC等原材料及金属材料类的表层。适用电子零件绝缘套管抹胶、防潮及固定不动不会改变、疤痕贴、化妆蛋添充、商标logo添充、胸贴添充、义乳等商品。符合实际欧盟国家ROHS命令规定。

### 二、丰富性应用领域

- 精密机械加工电子元件
- 画质及还原规定较高的模块电源和pcb线路板的抹胶维修保养
- 疤痕贴、化妆蛋、商标logoLOGO、胸贴、义乳涂敷及添充

### 三、应用加工工艺：

- 1.混和前，\*初把A成分和B成份在分别的玻璃容器内充足搅拌均匀。
- 2.混和时，应遵循A成分：B成份 = 1：1的总重量比。
- 3.9400应用时可按照尽量开展除泡。可把A、B混和化学物质搅拌均匀后放进真空泵器皿中，在0.08MPa下除泡5min，就可以注浆应用。

4.应在干固前后左右专业性基本参数中给定的操作温度以上，维持相对的干固时长，倘若运用薄厚稍厚，干固时长也许会超出。室内温度或提温干固均可。胶的干固效率高受干固操作温度的损害，在冬天需很长久性才可以干固，提议选用提温方法

干固，80~100 下干固20min，室内温度情况下一般需8个小时上下干固。

!! 下列化学物质有可能会阻拦本商品的干固，或导致未干固状况，因此，提议在开展简单试验认证后运用，不可或缺时，尽量消除运用位置。

.. 不彻底干固的羟醛缩合型硅铜.. 胺(amine)干固型环氧树脂胶.. 白蜡树电焊焊接解决(solder flux)

#### 四、固化前后技术参数：

性能指标		A组分	B组分
固 化 前	外观	无色透明流体	无色透明流体
	粘度 (cps)	600-1200	800-1500
操 作 性 能	A组分：B组分 (重量比)	1：1	
	混合后黏度 (cps)	680 ~ 1400	
	可操作时间 (min)	60-70	
	固化时间 (hr, 室温25 )	6-7	
	固化时间 (min, 80 )		
固 后	硬度(shore A)	0度以下	
	导热系数 [W (m · K) ]	0.2	
	介电强度 (kV/mm)	25	
	介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3	
	体积电阻率 ( · cm)	1.0 × 10 <sup>16</sup>	
	线膨胀系数 [m/ ( m · K) ]	2.2 × 10 <sup>-4</sup>	
	阻燃性能	94-V1	

以上性能数据均在25 ，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

#### 五、常见问题:

- 1、塑胶粒应封闭式存储。混和好的塑胶粒应一次用完，防止导致消耗。
- 2、本产品属非危险物品，但勿安全出口和眼。
- 3、储放一段时间后，胶很有可能会产生一定的分等级。请搅拌均匀后应用，不损害特性。
- 4、黏剂触碰下列化合物会使9400干不了固：

- 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅胶。
- 2) 丙烯胺化学物质及其含胺的原材料。

在应用全过程中，小心防止与以上化学物质触碰。

## 六、外包装规格型号：

40kg/组(A成分20kg B成份20kg)

50kg/组(A成分25kg B成份25kg)

400kg/组 ( A成分200kg B成份200kg )

## 七、存储及运送：

1.本商品的储存期为 1 年（25 下列）。

2.该类商品属于非危险物品，可按一般化工品运送。3.超出储存限期的货物应确立是不是有出现异常后才可应用。