

yaskawa伺服驱动器报警100故障找郑州明川当天修好质保一年222

产品名称	yaskawa伺服驱动器报警100故障找郑州明川当天修好质保一年222
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

带直接编码器的模拟量主轴

对于SINUMERIK802D sl 可以利用MCPA 模块产生模拟给定信号连接模拟主轴。编码器信号则通过编码器接

口模块SMC30 模块（连接TTL 编码器）或SMC20 模块（连接1Vpp Sin/Cos 编码器）连接。

特殊功能的调试

56

机床配置：两个进给轴和一个模拟主轴（如变频器），主轴电机与主轴之间非1:1 直连，主轴上安装了一个西门子TTL 增量编码器，通过SMC30 连接到系统的DriveCLiQ 接口；或者选配西门子1Vpp

Sin/Cos 增量编码器，通过SMC20 连接到系统的DriveCLiQ 接口。

802D sl 配置：PCU210.3，MCPA（选件）用于主轴的模拟给定输出。

说明：MCPA 可提供1 路 $\pm 10V$ 的模拟信号，用于主轴的速度给定。另外用于连接机床控制面板。

系统连接举例：

MCPA 变频器

701.1

701.6

$\pm 10\text{ V}$

0

CMD

GND

模拟主轴的连接

EN

COM

3

编码器

M

701.5

701.9

E

1024 线

使能

X701

701.4

701.3

X520

SMC20

方向 1

方向2

KA1 KA2

用于单极

性主轴的

方向控制

9.3.1 编码器接口模块SMC20/SMC30 的设置

模拟主轴由于没有实际的SINAMICS驱动，其编码器只能叠加于某一伺服轴作为其第二编码器，调试方法与直接测量系统的第二编码器调试相同，请参考第9.2.1章相关描述。

9.3.2 相关参数的设定

按正常情况设定主轴数据：

MD30130 & MD30240

MD32000 & MD32020 & MD36200 & MD35110 & MD35130 等

与功能相关的参数：

数据号 数据名 值 数据说明

30100 CTRLOUT_SEGMENT_NR[0,AX3] 0 模拟轴

30110 CTRLOUT_MODULE_NR[0,AX3] 3 给定值模块号

30134 IS_UNIPOLAR_OUTPUT[0,AX3] 0 模拟主轴极性：0/ 1/ 2

30220 ENC_MODULE_NR[0,AX3] 1 编码器所叠加伺服轴的MD30220

30230 ENC_INPUT_NR[0, AX3] 2 编码器信号端口号

31020 ENC_RESOL[0, AX3] 实际值 编码器每转脉冲数

31040 ENC_IS_DIRECT[0, AX3] 1 直接测量系统

32110 ENC_FEEDBACK_POL[0, AX3] 1 主轴反馈极性：1/-1

57

9.4 利用外部接近开关（BERO）实现主轴定向

前提条件：

主轴精确定向需要高精度的感应式接近开关，如西门子：3RG4050-0AG05，主轴定位的精度主要取决于接近

开关的精度。当金属体与接近开关接近时，接近开关产生上升沿信号（电平+24VDC）。

PCU210.3

X20

10

9

~

0V 24V

主轴

接近开关

金属检测体

34200 ENC_REFP_MODE 7 接近开关作为主轴定向信号

34040 REFP_VELO_SEARCH_MARKER 实际值 主轴定向速度(单位：转/分)

34060 REFP_MAX_MARKER_DIST 720 搜索接近开关的距离(单位：度)

35300 SPOS_POSCTRL_VELO 实际值 主轴位控速度

35350 SPOS_POSITIONING_DIR 3/4 主轴定向方向（3-正/4-负）