

# 鹤壁发那科SP9011 SP9018报警维修

产品名称	鹤壁发那科SP9011 SP9018报警维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

### 1.SP9011 DC LINK 过电压

放大器报警号：11

报警原因：[主轴电机](#)

在高速旋转时，因其惯量较大故在切断电机动力电源时，主轴再生制动功能没有工作，从而使得主轴电机不能立刻停止下来，而是以失速滑行停止产生。

排查思路：

1.共同电源上检测出DC LINK 部的过电压(共同电源报警显示)，排查输入电压，如果有条件使用滤波器检查，可能是电压稳定性较差的原因。

2.共同电源选错错误(超过共同电源的大输出规格)，联系FANUC人员重新计算电源模块选型是否正确。

3.确认主轴初始化参数正常，同时尝试修改参数P4612。

4.更换放大器。

### 2.SP9012 DC LINK 电路过流

放大器报警号：12

报警原因：[主轴电机电流过入引起。](#)

1.检查主轴电机固有参数的初始化。

2.检查电缆的绝缘装填，动力线相序是否接错。

3.更换**主轴放大器**。

4.如果绕组切换时出现此报警，可能是接触器以及PMC时序存在问题。

#### 3.SP9013 CNC数据存储器故障

放大器报警号：13

报警原因：主轴放大器控制电路异常。

排查思路：确认硬件损坏，更换主轴放大器侧板。

#### 4.SP9014 串行主轴警告

放大器报警号：14

报警原因：使用主轴软件中尚未登录的放大器。

排查思路：主轴数据被误刷掉，需要进行主轴软件刷新。

#### 5.SP9015 主轴切换故障

放大器报警号：15

报警原因：主轴切换/输出切换时顺序异常导致。

1.主轴输出切换时发出报警，需要修改主轴切换PMC信号。

2.主轴正常旋转时出现报警，需要加入参数P4160。

#### 6.SP9016 RAM 故障

放大器报警号：16

报警原因：主轴放大器中外部数据用的RAM异常。

排查思路：硬件损坏，更换主轴放大器。

#### 7.SP9017 串行主轴报警

放大器报警号：17

报警原因：检测出主轴放大器ID异常。

排查思路：更换主轴放大器。

8.SP9018 程序ROM检查 and 错误

放大器报警号：18

报警原因：主轴放大器数据用ROM元件异常。