

# 泰州市角焊缝PT探伤检测 法兰焊接无损检测

产品名称	泰州市角焊缝PT探伤检测 法兰焊接无损检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

金属无损检测 磁粉检测报告办理

超声检测 Ultrasonic Testing ( 缩写 UT ) ;

射线检测 Radiographic Testing ( 缩写 RT ) ;

磁粉检测 Magnetic particle Testing ( 缩写 MT ) ;

渗透检测 Penetrant Testing ( 缩写 PT ) ;

涡流检测 Eddy Current Testing ( 缩写 ET ) ;

(1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。

(2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。

(3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。

(4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。

(5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。

(6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。

(7) 压力管道检测设计温度低于或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。

(8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。

(9) 压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。

铸件、锻件无损检测标准：GB 50205-2001 《钢结构工程施工质量验收规范》

GB/T 3323-2005 《金属熔化焊接接头射线照相》

GB 11345-89 《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》

船舶无损检测标准：CB-T 3558-2011 《船舶钢焊缝射线检测工艺和质量分级》

CB-T 3559-2011 《船舶钢焊缝超声波检测工艺和质量分级》

CB-T 3580-1994 《船体钢板和构件修理测厚技术要求》

CB-T 3958-2004 《船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量分级》

GB-T 11345-2013 《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》

特种设备无损检测标准：JB/T4730-2005 《承压设备无损检测》

检测依据：《特种设备安全法》