

徐州货架-自动化立体库-徐州恒博货架制造有限公司

产品名称	徐州货架-自动化立体库- 徐州恒博货架制造有限公司
公司名称	徐州华正金属制品有限公司
价格	2000000.00/套
规格参数	品牌:恒博 型号:HB-LTK1 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市泉山区玉带大道东侧屯里工业园1号楼1-1 21室
联系电话	13685181960 15952187455

产品详情

自动化立体仓库，是物流仓储中出现的新概念。利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化、存取自动化、操作简便化；自动化立体仓库是当前技术水平较高的形式。自动化立体仓库的主体由货架、巷道式堆垛起重机、入（出）库工作台和自动运进（出）及操作控制系统组成。货架是钢结构或钢筋混凝土结构的建筑物或结构体，货架内是标准尺寸的货位空间，巷道堆垛起重机穿行于货架之间的巷道中，完成存、取货的工作。管理上采用计算机及条形码技术。

中文名 自动化立体仓库 产生 第二次世界大战之后 组成 立体货架、有轨巷道堆垛机等 分类 整体式，分离式等 技术性能 库容量，货物单元形式及规格等 应用领域 医药生产，汽车生产等
* 点 仓库高层合理化，操作简便化

仓库的产生和发展是第二次世界大战之后生产和技术发展的结果。50年代初，美*出现了采用桥式堆垛起重机的立体仓库；50年代末60年代初出现了司机操作的巷道式堆垛起重机立体仓库；1963年美*率*在高架仓库中采用计算机控制技术，建立了第*座计算机控制的立体仓库。此后，自动化立体仓库在美*和欧洲得到迅速发展，并形成了专门的学科。60年代中期，日本开始兴建立体仓库，并且发展速度越来越快，成为当今世界上拥有自动化立体仓库*多的*家之*。

中*对立体仓库及其物料搬运设备的研制开始并不晚，1963年研制成第*台桥式堆垛起重机，1973年开始研制中*第*座由计算机控制的自动化立体仓库（高15米），该库1980年投入运行。到2003年为止，中*自动化立体仓库数量已超过200座。立体仓库由于具有很高的空间利用率、很强的出入库能力、采用计算机进行控制管理而利于企业实施现代化管理等特点，已成为企业物流和生产管理不可缺少的仓储技术，越来越受到企业的重视。

自动化立体仓库（AS/RS）是由立体货架、有轨巷道堆垛机、出入库托盘输送机系统、尺寸检测条码阅读系统、通讯系统、自动控制系统、计算机监控系统、计算机管理系统以及其他如电线电缆桥架配电柜、托盘、调节平台、钢结构平台等辅助设备组成的复杂的自动化系统。运用*流的集成化物流理念，采用*

进的控制、总线、通讯和信息技术，通过以上设备的协调动作进行出入库作业。

分类

建筑物

按建筑形式可分为整体式和分离式两种。

(1) 整体式：是指货架除了存储货物以外，还作为建筑物的支撑结构，构成建筑物的*部分，即库房货架*体化结构，*般整体式高度在12米以上。这种仓库结构重量轻，整体性好，抗震好。

(2) 分离式：分离式中存货物的货架在建筑物内部独立存在。分离式高度在12米以下，但也有15米至20米的。适用于利用原有建筑物作库房，或在厂房和仓库内单建*个高货架的场所。

货物存

按照货物存取形式分为单元货架式、移动货架式和拣选货架式。

(1) 单元货架式：单元货架式是常见的仓库形式。货物*放在托盘或集装箱内，再装入单元货架的货位上。

(2) 移动货架式：移动货架式由电动货架组成，货架可以在轨道上行走，由控制装置控制货架合拢和分离。作业时货架分开，在巷道中可进行作业；不作业时可将货架合拢，只留*条作业巷道，从而提高空间的利用率。

(3) 拣选货架式：拣选货架式中分拣机构是其核心部分，分为巷道内分拣和巷道外分拣两种方式。“人到货前拣选”是拣选人员乘拣选式堆垛机到货格前，从货格中拣选所需数量的货物出库。“货到人处拣选”是将存有所需货物的托盘或货箱由堆垛机至拣选区，拣选人员按提货单的要求拣出所需货物，再将剩余的货物送回原地。

货架构造

可分为单元货格式、贯通式、水平旋转式和垂直旋转式。

(1) 单元货格式仓库：类似单元货架式，巷道占去了三分之*左右的面积。

(2) 贯通式：为了提高仓库利用率，可以取消位于各排货架之间的巷道，将个体货架合并在一起，使每*层、同*列的货物互相贯通，形成能*次存放多货物单元的通道，而在另*端由出库起重机取货，成为贯通式仓库。根据货物单元在通道内的移动方式，贯通式仓库又可分为重力式货架仓库和穿梭小车式货架仓库。重力式货架仓库每个存货通道只能存放同*种货物，所以它适用于货物品种不太多而数量又相对较大的仓库。梭式小车可以由起重机从*个存货通道搬运到另*通道。

(3) 水平旋转式仓库的货架：这类仓库本身可以在水平面内沿环形路线来回运行。每组货架由若干独立的货柜组成，用*台链式传送机将这些货柜串连起来。每个货柜下方有支撑滚轮，上部有导向滚轮。传送机运转时，货柜便相应运动。需要提取某种货物时，只需在操作台上给予出库指令。当装有所需货物的货柜转到出货口时，货架停止运转。这种货架对于小件物品的拣选作业十分合适。它简便实用，充分利用空间，适用于作业频率要求不太高的场合。

(4) 垂直旋转货架式仓库：与水平旋转货架式仓库相似，只是把水平面内的旋转改为垂直面内的旋转。这种货架特别适用于存放长卷状货物，如地毯、地板革、胶片卷、电缆卷等