

周口FANUC电源模块散热风扇故障维修

产品名称	周口FANUC电源模块散热风扇故障维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

维修故障现象:电源模块内散热风扇故障，CNC控制器显示有SV0443和DS0610报警。

SV0443和DS0610报警的含义:电源模块内的散热风扇报警(使用ai电源模块)，报警时电源模块PSM的七段LED数码管显示“2” 主轴放大器模块SPM的七段LED数码管显示“59” 散热风扇安装在电源模块控制印制电路板上

故障原因:

可能由于设备使用的环境较恶劣，引起散热风扇处油污堆积，导致散热风扇无法正常运转。

可能由于电源模块的控制印制电路板本身损坏，造成散热风扇报警。

可能散热风扇本身损坏，无法正常工作。

故障分析:

若设备周围环境较恶劣，就有可能是油污堆积造成的。

若电源模块控制印制电路板故障，而散热风扇有可能是好的，必须取出控制印制电路板或散热风扇分别进行检测。

故障解决：

清理散热风扇以及周边电子元器件，清理散热风扇扇叶上的污垢。重新开机，散热风扇有可能还能继续工作。

更换散热风扇。

更换电源模块控制印制电路板，这样报警一般都能解除。从案例一可以看出，当出现某报警时，不是

简单地只看某一报警，可能要结合CNC控制器上显示的报警信息、电源模块等模块上提供的七段LED数码管报警信息综合判断。

(2) ai伺服放大器模块故障报警

ai伺服放大器模块与外界硬件连接主要分以下几类：

直流母线，即电源模块与伺服放大器模块的连接。

从电源模块CXA2A到伺服放大器模块CXA2B的串行信号互连线。

伺服放大器模块输出到伺服电机的动力电缆。

伺服电机上的编码器速度和位置信号反馈电缆。

伺服放大器模块与CNC通信的FSSB光缆。

式编码器用电池与伺服放大器模块的连接。

维修ai伺服放大器模块时，除了前面介绍的6种连接可能产生故障外，其余的故障来自于伺服放大器模块本身。

用户维修和维护ai伺服放大器模块时，一般除检查前面介绍的6种硬件连接外，主要依靠伺服放大器模块上提供的七段LED数码管显示和CNC控制器屏幕上提供的报警信息进行分析，可能还要参考刚才介绍的电源模块上提供的七段LED数码管显示信息。

在维修和维护过程中，若通过伺服放大器模块、电源模块、CNC控制器屏幕提供的报警信息，还不能分析具体原因，则需要根据系统提供的从诊断号0200开始的诊断信息，并参考ai系列交流伺服电机/主轴电机/伺服放大器维修说明书(B-65285CM)具体检查和分析。或参考本单元项目四中介绍的“ 伺服参数调整页面中维修用检测内容 ”。