

注塑模温机价格 塑料封口机温度控制 薄膜模温机

产品名称	注塑模温机价格 塑料封口机温度控制 薄膜模温机
公司名称	南京欧诺智能装备有限公司
价格	12680.00/台
规格参数	品牌:欧诺智能 型号:TCUT/UW/UR 质保:一年质保,终身维护
公司地址	南京市溧水经济开发区徐母塘路306号
联系电话	18951905778

产品详情

注塑机模温机的温度一般需要根据注塑模具温度要求来设置。现在给大家普及一下注塑机不同材料使用的注塑机模温机温度。

注塑机模具温度使用规定如下：

- 1、PP聚丙烯料模温40-80，建议使用50
- 2、PPS聚苯硫醚料模具温度120-180 POM 聚甲醛模具温度：80~105C表面大的可以更高。 3、PE-HD 高密度聚乙烯模具温度：50~95C，PC 聚碳酸酯模具温度：70~120C。 4、PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯模具温度：对于未增强型的材料为40~60C。 5、PA6 聚酰胺6或尼龙6 模具温度：对于薄壁的，流程较长的塑件80~90C。壁厚大于3mm，建议使用20~40C的低温模具。于玻璃增强材料模具温度应大于80C。
- 6、ABS 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物模具温度：25...70C。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。
- 7、PA12 聚酰胺或尼龙12模具温度：对于未增强型材料为30~40C，对于薄壁或大面积元件为80~90C，对于增强型材料为90~100C。增加温度将增加材料的结晶度。精确地控制模具温度对PA12来说是很重要的。
- 8、PA66尼龙66模具温度：对于未增强型材料为60-90，增强型材料加纤30%以上用80-120、