

沙伯基础PCABS（华东一级代理商）

产品名称	沙伯基础PCABS（华东一级代理商）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

CYCOLOY* C1000HF Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* C1100 Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C1100HF Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C1110 Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* C1110HF Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* C1150E Resin ABS+PC Asia Pacific

CYCOLOY* C1200 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C1200HF Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* C1200HFM Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* C1204HF Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* C1950 Resin ABS+PC North America

CYCOLOY* C2100 Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C2100HF Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C2800 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C2950 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C2950HF Resin ABS+PC North America

CYCOLOY* C2951 Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* C3100 Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C3600 Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C3650 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C4210HF Resin ABS+PC Europe, North America

CYCOLOY* C4220 Resin ABS+PC Europe, North America

CYCOLOY* C6200 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C6600 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C6800 Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* C6840 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* C6850REC Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* C7122 Resin ABS+PC Asia Pacific

CYCOLOY* C7230P Resin ABS+PC Asia Pacific

1、成型温度

成型温度设定是以确保阻燃PC/ABS充分塑化为基准，应尽量使用低温区域，防止材料降解。成型温度增加会明显降低阻燃PC/ABS粘度，增加树脂的流

使流动距离变长。原则上，当使用建议的成型温度上限时，应使熔胶滞留时间尽可能短，避免降解。无卤阻燃PC/ABS成型温度一般为230~270 。

2、螺杆转速和背压

过高的螺杆转速会导致过大的剪切热，从而使熔融材料的实际温度大大高于设定温度，有可能导致材料降解。同样，过高的背压也会导致过大的剪切热

在冷却时间内尽量完成计量来设定螺杆转数。同时要考虑材料塑化状态、螺杆回转时发生的剪切热、计量时间的稳定性和***残留量的稳定性，建议转速

30~70rpm。背压的调校应视原料的性能、干燥情况、产品结构及质量状况而定，阻燃PC/ABS的背压一般调校在3-10kg/cm²。产品表面有少许银丝、

缩水及产品尺寸重量变化大时，可适当增加背压；射嘴出现漏胶、流涎、材料过热分解、产品变色及