

酱油发酵米曲霉 150亿含量米曲霉生物肥料

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 酱油发酵米曲霉 150亿含量米曲霉生物肥料 |
| 公司名称 | 济宁泽川生物科技有限公司 |
| 价格 | 8.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:泽川生物 型号:10亿 产地:济宁 |
| 公司地址 | 山东省济宁市高新区洸河街道置城国际A座2217室 |
| 联系电话 | 13305375643 |

产品详情

【主要成分】

芽孢菌，这里指的是枯草芽孢杆菌，是细菌微生物，在分类学上是芽孢杆菌属的一种，单个细胞微米，革兰氏阳性菌，无荚膜，周生鞭毛，能运动。芽孢大，椭圆到柱状，微米，位于菌体中央或稍偏，芽孢形成后菌体不膨大。菌落表面粗糙，污白色或微，在液体培养时，取出置于冷水中冷却至室温，加水，盖塞混匀，在处测量酶样对空白的吸光度，计算酶活力甘露聚糖酶活力单位定义：在条件下，每分钟水解槐豆胶中的甘露聚糖产生甘露糖所需的酶量，定义为一个酶活力单位。米曲霉、米曲霉孢子及其次级代谢产物、培养基、载体等。

【产品特点】

锰过氧化物酶测定方法：取适量的米曲霉发酵液，抽滤，即为酶液在反应体系中含的乳酸钠缓冲液，的硫酸锰溶液，酶液，蒸馏水预热至时，加的溶液启动反应在紫外光处，测定反应内值变化值在对照组中，以煮沸灭活酶液代替原酶液，以蒸馏水代替溶液，反应物不变每分钟使的+转化为+所需的酶量为个酶活力单位。菌种纯，菌株活力强，繁殖快，适应性强，解决了木质素不易降解的技术问题利用的米曲霉发酵液制备的降解液降解木质素，利用酶工程技术，添加底物催化水解玉米秸秆中的木质素和纤维素，由于没有杂菌的干扰，糖得率高采用密闭的液态发酵，降解也可以在反应罐中进行，控制了杂菌的污染并且的降解方法周期短，场地占用小，适合工业化生产。在实施例中一级种子液和二级种子液的培养温度可以在培养。在上述的温度转速时间范围内培养效果相同。酱油发酵米曲霉 150亿含量米曲霉生物肥料安全间隔期为0。

【技术指标】

有效活菌数：10~200亿/克（菌粉、孢子粉）

【作用机理】并且，现有技术公开的生物降解主要采用固态发酵技术，边发酵产酶，边降解木质素，但是在发酵过程中不可避免的伴随着纤维素降解，使得终产品糖得率低其次，大规模的固态发酵都是敞开式的发酵方式，而且发酵周期很长，因此在发酵过程中不可避免的杂菌污染，特别是有毒有害菌的污染难以控制再次，以往的固态发酵周期太长，占用场地较大。采用沪酿米曲霉制曲，在现有制曲条件下，其所产蛋白水解酶以中性和碱性蛋白酶为主，酶系不足，使得原料中各种成分如淀粉质原料不能完全被分解，导致酿造酱油风味不足，特别是甜味不足以及产品色泽不佳。

米曲霉能够分泌多种酶类，包括淀粉酶、糖化酶、纤维素酶、植酸酶、果胶酶酶类。

用在饲料上：在淀粉酶的作用下，将原料中的直链、支链淀粉降解为糊精及各种低分子糖类，如麦芽糖、葡萄糖等；在蛋白酶的作用下，将不易消化的大分子蛋白质降解为蛋白胨、多肽及各种氨基酸，而且可以使辅料中粗纤维、植酸等难吸收的物质降解，提高营养价值、保健功效和消化率。

用于农业及生物肥发酵上：可以与细菌类及酵母菌同时使用，以达到降解秸秆的作用。但是生物处理方法周期太长，占用场地较大，特别是耗氧降解更是如此。酶解法选择能够水解纤维素半纤维素和木质素的单一或复合酶类，在满足酶作用条件下对秸秆进行处理，从而降低纤维性物质比例，提高可溶性糖含量的方法。利用微生物降解木质素的关键是微生物能够分泌降解秸秆的酶。挤压膨化是将秸秆加水调质后输入挤压腔，依靠秸秆与挤压腔中螺套壁及螺杆之间相互挤压摩擦作用，产生热量和压力，当秸秆被挤出喷嘴后，压力骤然下降，从而使秸秆体积膨大的工艺操作。这两种方法成分较高，需要大型的设 备，木质素还需要处理微波热解是以非热的形式引起热效应，加速离子与分子的碰撞，快速地旋转偶极子。酱油发酵米曲霉 150亿含量米曲霉生物肥料使秸秆中的有机质成为植物生长所需的营养，提高土壤有机质，改善土壤结构。分解蛋白质、纤维素、半纤维素、木质素等，并将嗜热、耐热细菌、真菌、酵母菌菌株及相关分解酶复合而成，降解能力强，同时能够达到升温、除臭、消除病虫害、杂草种子和提高养分的效果。

【适用范围】

- 1、发酵饲料。
- 2、微生物肥料发酵剂、秸秆腐熟剂和畜禽粪便、有机垃圾发酵剂
- 3、复合微生物肥料接种剂

【包装保存】

20千克/袋，25 以下阴凉干燥处储存，保质期为8个月。