

DEWESoft动态信号分析仪

产品名称	DEWESoft动态信号分析仪
公司名称	上海瑞鸿信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第2幢139室
联系电话	2160518497 13816224526

产品详情

瑞鸿科技与dewesoft合作，提供一体化解决方案。包含FFT分析仪、旋转机械分析仪、快速数据**记录仪，可以从4通道到1000通道任意扩展，任意信号输入（模拟、计数器、CAN等）。

DEWESoft软件公司于2000年创立。DEWESoft公司硬件配合已经被市场检验的DEQESoft软件，创造出新一代的KRYPTON工业界分布式、DS-NET坚固型网络分布式和DS-RACK一体化的数据采集系统。模块的硬件包含了许多新的技术，例如双核ADC，数字隔离，这些都清楚地显示了下一代数据采集系统的特征。

主要功能

1. 同步模拟、数字、计数器、CAN、GPS、视频、ARINC、1553等信号数据
2. 各种类型输入信号，设置简单快捷
3. 支持TEDS和传感器数据库，传感器设置简单、无误
4. 在线数据处理，数学计算、滤波器、统计计算、参考曲线等丰富功能
5. 直观显示各种类型的数据，仅需几秒即可轻松创建所需界面
6. 多种存储策略，流盘模式（不低于200MB/s），触发存储或者数据库存储
7. 模拟、数字、CAN数据输出，函数发生器，报警，CAN信息等
8. 根据时序器功能，可以按照流程图模式建立测试步骤
9. 快速数据分析，加载数G大小的文件仅需数秒
10. 可以在任何计算机上对数据进行后处理，无需软件注册

11. 丰富的模块功能：模态分析、声学分析、现场动平衡、扭转和旋转振动、频响函数、人体振动、电力分析、燃烧分析等。

主要产品技术指标

DEWESOFT DS_R8D-DSA

DEWESOFT DS_R2D-DSA

DEWESOFT SIRIUS-DSA

DEWESOFT SIRIUS-MINI-DSA

输入通道

通道数

64

16

8

4

带宽

75kHz

75kHz

75kHz

75kHz

采样率

200kS/s

200kS/s

200kS/s

200kS/s

精度

0.05%

0.05%

0.05%

0.05%

模拟输入类型

IEPE、电压

IEPE、电压

IEPE、电压

IEPE、电压

动态范围 (2x24Bit)

160dB

160dB

160dB

160dB

计数器通道数

16

4

2

1

仪器-功能

FFT分析

阶次分析

倍频程分析

包络分析

时域分析

模态分析

旋转分析

函数信号发生器

—

—

可选

可选

模拟信号回放

附加-功能

CAN/Flexray/XCP

扩展通道

可选

可选

功能概述

1) DEWESOFT FFT分析仪

实时，多通道信号FFT谱分析和声信号的窄带分析。

1. 自谱和互谱

2. 瀑布图

3. 共振和阻尼

4. 谐波和旁带检测

5. 纯音检测

6. 细化频谱分析

7. 倒谱分析

8. 短时FFT

9. 包络分析（轴承故障诊断）

2) DEWESOFT FFT瀑布图

FFT瀑布图能够显示：例如发动机转速上升的振动谱，就像多帧FFT数据随着时间不断绘制排列在一起。通过不同的显示模式，例如线性、对数、二维、三维，特征频率点能够很容易识别出来。

3) CPB分析仪

对噪声进行1/1,1/3,1/12,1/24倍频程分析可以得到声功率登记、监控机械振动状态*声级计——倍频程谱·符合IEC61672标准·Lep等效连续声压级*声强度*机械振动水平监测*符合IEC61260和IEC60804标准。

4) 模态分析：EMA（试验模态分析）

1. SISO，MISO，MIIMO设置
2. NMA，纯模态分析
3. ODS频谱
4. 模型编辑器，可导入UNV格式模型文件
5. 模态只是函数MIF
6. 导纳圆分析工具
7. 函数信号发生器
8. 对存储的数据进行FRF计算
9. 触发、连续模式采集
10. 支持力锤移动激励
11. 文件可导出Unv格式的文件到ME_Scope等软件进行后处理
12. 通过NET选项，可扩展至1000通道

5) 旋转机械分析

根据振动和转角信号，DEWESoft能进行以下旋转机械分析：

1. 阶次提取
 2. 扭转和旋转分析，角速度和加速度
 3. 旋转轨迹分析
 4. 工作变形分析（ODS）
 5. 动平衡
- ## 6) DEWESoft传感器-振动传感器

I1A-50G-1

I3A-50G-1

I1TI-50G-1

C1T-5000G-1

轴数

单轴

3轴

灵敏度

100mV/g

50pC/g

量程

50g

5000g

类型

IEPE

频响范围

+/-5%:0.3到5000Hz

+/-10%:2到5000Hz

+/-10%:0.3到1000Hz

+/-8%:高达5000Hz

TEDS

支持

不支持

特征

体积小

隔离，3轴

隔离，工业级

工作温度高

尺寸

10.2x10.2x10.4mm

15.5x15x15mm

17.5x42.2mm

12.7x24.4mm

重量

4.3g

10g

44g

25g

工作温度

-51...+82

-51...+121

-51...+191 (可定制达260)

7) FFT分析

DEWESoft软件提供多种方法进行复杂的FFT分析。在新发布的DEWESoft X2版本中添加了一些新的功能来满足用户的使用。

对于声学分析，我们选择广泛应用的倍频程算法，而对于瞬态信号例如冲击、撞击等信号，则可选择用短时傅里叶变换算法进行分析。

主要特点：

- (1) FFT
- (2) 标记功能(自定义, 旁带, 谐波)
- (3) STFT短时傅里叶变换
- (4) CPB倍频程

- (5) 自动生成显示界面
- (6) FFT瀑布图
- (7) 峰值保持，总体值，RMS，幅值加权，...

8) 模态分析

当今结构设计过程中，模态分析无处不在。模态分析的目标是识别出系统的模态参数，为结构系统的振动特性分析、振动故障诊断和预报以及结构动力特性的优化设计提供依据。

模态参数用于构建数学模型。共振频率、结构阻尼和模态振型，这些参数都可以由试验测量或者计算得到。

我们公司可以提供一体化软硬件解决方案，能够根据用户量身定做。我们既可以提供8个通道的小型设备，用于维护，保养和故障排除，也可以提供用于复杂结构、多达1000个通道的测试设备。

主要功能：

- (1) SISO，MISO，MIMO设置
- (2) NMA，纯模态分析
- (3) ODS频谱
- (4) 建模编辑器
- (5) 模态指示函数
- (6) 导纳圆分析工具
- (7) 函数信号发生器
- (8) 对存储数据文件进行FRF计算
- (9) 触发、连续测量模式
- (10) 支持力锤移动激励
- (11) 可导出Unv格式的文件至MeScope等后处理软件
- (12) 通过NET选项，系统可扩展至1000通道

9) 扭转和旋转振动分析

旋转部件和发动机是产生旋转和扭转振动的源头。旋转振动是轴在每一圈旋转中转速的变化引起的，这可能会导致疲劳损伤。

使用DEWEsoft的仪器可以同时观测和分析振动、力、应变、电压、电流、功率、CAN数据以及旋转和扭转振动信号。

主要功能：

- (1) 时域测量
- (2) 基于角域显示
- (3) 同步于其他信号（模拟、CAN、GPS、视频等等）
- (4) 可自定义显示界面
- (5) 传感器直接连接
- (6) 基于102MHz计数器时基

10) 动平衡

机器在制造和装配过程中产生的误差，以及由于材料腐蚀等原因都会使转子变得不平衡。这种状况会引起震动、噪声以及材料的疲劳损伤。

旋转机械和发动机产生的振动有很多来源，包括旋转和扭转振动。旋转部件本身的不平衡也是一个振动源。转子的质量分布不均匀就会引起振动。为了配平系统，我们必须测量和修正配重使转子重新恢复平衡状态。

动平衡分析仪可以在现场不拆除设备的情况下迅速判断机械设备的运行状态,分析出机械设备是否存在不平衡,如果存在,则可以使用系统提供的试重法或影响系数法进行动平衡校正,系统将自动解算出加/减配重的质量大小和角度。

主要功能：

- (1) 想到是用户界面
- (2) 动平衡方法
- (3) 单盘或双盘动平衡
- (4) 多向动平衡(X,Y)，节省时间
- (5) 二维平面视图
- (6) 带颜色指示的转速通道
- (7) 转速超过预设值输出报警
- (8) 转速信号可用于设置触发
- (9) 矢量极坐标图显示所有一阶值
- (10) 分象限增加配重
- (11) 加速度、速度、应移记录仪

(12) 时域测量

(13) 记录仪中显示加速度、速度、位移