

镀锌板焊管设备 长城 冷弯机

产品名称	镀锌板焊管设备 长城 冷弯机
公司名称	石家庄市长城焊管设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:长城 种类:冷弯机 型号:HG165
公司地址	中国 河北 石家庄市 石家庄市合作路286号筑凯大厦4F1# , 6#
联系电话	86 0311 87283992 13933101308

产品详情

品牌	长城	种类	冷弯机
型号	HG165	别名	焊管机
用途	生产有缝钢管	电动机功率	320 (kw)
外形尺寸	165 (mm)	重量	110 (t)

高频焊管设备是冶金、建筑、交通、机械、车辆等行业生产直缝焊管和冷弯型钢的专用设备，以一定规格的钢带为原料，通过冷弯成型和高频焊接的方法，生产所需规格的圆管及矩形管。本机组在消化吸收国内外同类设备的基础上，大胆创新，并广泛听取用户意见，设计制造而成，设备运行经济可靠，稳定性好。适用于低碳钢、低合金钢，要求材质 $b \ 520\text{mpa}$, $s \ 345\text{mpa}$ 。

此生产线的工艺流程是：上料开卷 直头 夹送矫平 剪切、对焊 活套储料 成型 焊接 去外毛刺 冷却 定径 定尺飞锯（切断） 辊道台架 落料（打包） 成品入库

具体参数请访问：<http://www.cc-hg.com/product/product86.html>，欢迎国内外新老客户来电咨询。

高频焊管生产线参数

产品型号	圆管直径(mm)	圆管壁厚 (mm)	方管范围 (mm)	方管壁厚 (mm)	焊接速度m/m
hg508	219- 508mm	6-16mm(q235) 6-10mm(x80)			

hg325	140-325mm	4-12.7mm(q235) 4-10mm(x70)			
hg273	140-273mm	3-10mm	120 × 120-220 × 220 80 × 160-200 × 230	3-9mm	10-35
hg219	114-219mm	3-8mm	90 × 90-175 × 175 60 × 120-150 × 200	3-6mm	10-45
hg165	60-165mm	2-6mm	50 × 50-125 × 125 40 × 60-100 × 150	2-5mm	20-50
hg114	50-114mm	1.5-5mm	40 × 40-90 × 90 30 × 50-80 × 100	1.5-4.5mm	20-60
hg89	20-89mm	1.5-4.5mm	15 × 15-70 × 70 20 × 30-60 × 80	1.5-4mm	20-60
hg76	15-76mm	1.0-4.0mm	15 × 15-60 × 60 10 × 20-40 × 80	1.0-3.0mm	20-70
hg60	12-60mm	0.8-3.5mm	15 × 15-50 × 50 10 × 20-40 × 60	0.8-2.5mm	20-70
hg50	12-50mm	0.6-3.0mm	max40 × 40 max30 × 50	0.6-2.0mm	20-80
hg32	12-32mm	0.5-2.0mm	对应方矩形管	0.5-1.5mm	20-80
hg20	8-20mm	0.4-1.5mm	对应方矩形管	0.5-1.2mm	10-80

注：以上是高频焊管生产线标准机组要求的管径和壁厚，我们可以根据客户要求的管径、壁厚和速度设计生产非标机组。