

纸箱包装机械用刀

产品名称	纸箱包装机械用刀
公司名称	马鞍山市中刃机械科技有限公司
价格	60.00/片
规格参数	中刃机械:现货 产品:标准定制 中国:马鞍山市
公司地址	马鞍山市博望区
联系电话	17755551681

产品详情

纸箱印刷开槽机、成型机以及各种印刷模切开槽等多功能联合机。具有优质高效、结构紧凑等特点，被纸箱包装企业普遍选用。开槽刀是其中必需的刀具，它的使用寿命直接影响纸箱开槽质量和制造成本。

一、国内外的纸箱包装机械刀片，其结构形状基本相似。

开槽刀包括上刀和下刀两部分，常见的上刀有弧形刀、弧形锯齿刀两种；下刀有半圆形锐角刀或半圆形直角刀、半圆形槽宽档圈。开槽刀的使用寿命取决于纸板开槽质量是否符合产品标准。开槽质量一般随着刀具刃口的磨损而逐渐降低，会产生毛边、毛刺、碎裂和废料连带等现象。当产品不符合标准时，开槽刀就需调换。

二、纸箱包装机械刀片，热处理工艺。

1刀具磨损与被切纸质有关开槽刀工作时，尺口对纸板产生切割运动的同时。表面受到相对摩擦。许多纸板中含砂量高达5%-10%，砂粒相对于刃口产生剧烈的磨刮作用，使刃口表面的金属逐渐塑性变形和疲劳磨损脱落。刀具的寿命随着使用时间增加和被切割纸板的含砂量（石英砂等）及杂质的上升而降低。

2刀具耐磨性与材质和热处理硬度有关耐磨性与材料硬度及组织中的硬质点的性质、数量、大小和分布状况等均有关系，硬度愈高，细化碳化物愈多，分布愈均匀，耐磨性愈好。

3优选材质好、硬度高防止刀刃异常裂缝。钢材经过锻造能达到所需刀具的形状，还能使内部组织变得紧密、晶相质量改善，但要求在锻造工艺过程中避免锻造夹缝。热处理工艺过程中充分考虑避免淬火裂纹等。添置新刀严格按图验收。纸箱包装企业一般通过外购外协添置新的开槽刀，需要重视的是必须按照图纸规定的尺寸公差、材质、硬度等要求。