

# 西安双层油罐厂家,西安油罐厂,西安储油罐加工厂

产品名称	西安双层油罐厂家,西安油罐厂,西安储油罐加工厂
公司名称	陕西满宏荣建筑工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省西安市沣东新城沣东大道（东段）2196号 自贸新天地创星社D0656
联系电话	18149257737

## 产品详情

双层全名为钢制强化玻璃纤维制双层油罐，是在单层钢制油罐外附加一层玻璃纤维增强塑料(即玻璃钢)防渗外套，从而构成的双层结构油罐。钢制内罐与FRP外罐之间具有贯通间隙空间；同时配备渗漏检测装置，能对间隙空间进行24小时全程监控。一旦内罐或外罐发生渗漏，渗漏检测装置的感应器可以监测到间隙空间底部液位时发出警报，保证油罐的安全使用。

这种油罐防腐性能好，强度能满足使用要求，安全性能好于钢制油罐。

传统单层钢制油罐由于埋地敷设，长期处于内外部腐蚀环境中，容易发生渗(泄)漏，从而造成土壤和地下水污染的事故。GB50156—2012明确指出：埋地油罐需要采用时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料。

### 结构

- 1、内层保障：采用6mm厚的Q235-B钢板制造，与普通的厚度仅5mm的单层油罐相比，强度提高。
- 2、外层优化：强化玻璃纤维从，厚度达到2.5mm以上，抗压抗震性好。具有耐腐蚀性、耐电蚀性；
- 3、层间距：以层之间采用独特工艺技术，使其达到0.1mm的空隙，从根源上杜绝隐患的存在；
- 4、检测设备：泄漏检测仪24小时实时监控，监测到间隙空间底部液位时发出警报。

### 安全特性

双层油罐如果内罐渗漏，双层间隙内带有一定压力的气体或检测液，会进入常压的内罐；双层间隙内的压力或液位会发生变化，触发声光报警器。储液渗漏进双层间隙后，由于外罐完好，储液并不会漏出。因此，储液、土壤和地下水都是安全的。

如果外罐渗漏，双层间隙内带有一定压力的气体或检测液，会进入土壤。同理，双层间隙内的压力或液位会发生变化，触发声光报警器。此时，由于内罐是完好的，储液安全；进入土壤的只有气体或检测液，因此，土壤和地下水也是安全的。

由于内罐接触的储液与外罐所接触的土壤、地下水，属于不同介质，对罐体材料腐蚀速率不同，在同一时间发生渗漏的概率几乎为零。因此，可以杜绝储液漏出罐外，做到了生产安全和保护环境。

### 施工步骤编辑

- 1、土方开挖，基坑夯实。
- 2、钢筋混凝土与砖石工程。
- 3、土方回填，机械夯实，回填土层大于 500mm ；
- 4、砂垫层选用中、粗砂，铺设厚度 200~ 250mm ，用平板振荡器洒水夯实。
- 5、沥青砂垫层，选用中、粗砂和 60 号甲道路石油沥青加热制成沥青砂，分层分块铺设平整，其厚度为 80~ 100mm ，储罐基础顶面由中心向四周的坡度为 15~35%。
- 6、护坡施工，储罐进行水压试验之后进行护坡施工，护坡宽度为 800~ 1000mm 。护坡与储罐底板之间采用沥青玛蹄脂填塞。

柴油罐,地埋式油罐, , 保温水罐, , 不锈钢储罐的是常用的储油、储水设备，是加油站储油设备、工地储油装置、洗澡堂保温水罐常用设备

西安一文制罐厂是一家生存 制作 销售  
各种2-150方水罐，油罐，地埋防腐罐，热水，车载运输罐，不锈钢罐，压力罐，无塔供水器，焊接塑料水箱。

40-150T散装, 预拌砂浆罐,干混砂浆罐,砂浆储存罐.

可以去您处现场加工制作

也可以根据用户要求加工制作以及定制各种型号 规格材质容器等 欢迎选购