

CNC加工中心主轴速度误差过大报警故障检修

产品名称	CNC加工中心主轴速度误差过大报警故障检修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

1故障检修及分析韩国进口 HC500卧式加工中心，FANUC 18iM系统，程序在G00方式可以运行，当执行到G01时机床进给轴不移动，但在JOG、REF、手轮方式下均可移动加工中心。1.1故障分析在G01时加工中心进给轴不移动，首先检查伺服系统，使用数字伺服波形诊断画面检查。设定参数3112#0=1,调出图1所示画面，按照参数含义提示信息逐一输入需要的值，得到伺服波形画面，如图2所示，通过查看伺服波形画面发现伺服系统没有问题。如果说CNC主控制系统是CNC加工中心的大脑和中枢，那么伺服和主轴驱动就是CNC加工中心的四肢，是电脑的执行机构。图3所示为FANUC 18iM系统主轴和伺服驱动，该系统提供了一个制约功能，当主轴速度没有达到指令转速时，限制G01方式下的进