

鄂州市高压管道阀门气密性测试 运输管道焊缝UT检测

产品名称	鄂州市高压管道阀门气密性测试 运输管道焊缝UT检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 管道:高压管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

焊接缺陷检验项目

- 1, 外观检验, 通常就是靠肉眼观测检验, 借助一些工具能大大提高检验的准确性, 常用的工具有: 焊缝检验规、卷尺、钢直尺、低倍放大镜等, 一般是检验焊缝外部的缺陷。
- 2, 气密性检验, 一般是对熔器、管道等须要对其进行气密性检验, 根据被测对象的要求不同进行不一样的检验。 沉水试验 肥皂水检验
- 3, 煤油试验, 它是利用煤油的强渗透能力, 对焊缝致密性进行检验在焊缝一侧(容器的外侧)涂石灰水, 石灰水干后再焊缝的另一侧(容器的内侧)涂煤油, 检验白石灰上是否出现油斑。
- 4, 压力试验, 也叫耐压试验, 它包括水压试验和气压试验。压力试验用于评定锅炉、压力容器、压力管道等焊接构件的整体强度性能、变形量大小及有无渗漏现象。
- 5, 射线检测
- 6, 超声检测
- 7, 磁粉检测
- 8, 其它检验: 磁轭法检验; 渗透检测; 涡流检测; 弯曲试验; 冲击试验; 金相检验。

检测内容

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。

- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品（如蜗轮泵、发动机等）工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查；装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求；是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

无损检测技术作为快速、直观且能够显示样件内部状态的检测技术手段，能够弥补传统方法的不足，检测过程中不破坏样件结构，不影响其使用性能，是工业发展必不可少的有效工具。主要检测领域为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等，常用检测方法有射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和渗透检测(PT)、涡流检测(ET)五种。