

苏州对接焊缝试件工业评定检测 X射线检测

产品名称	苏州对接焊缝试件工业评定检测 X射线检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

外观检测：目视检测，表面裂纹检测

无损探伤：MT，PT，UT，RT

拉伸试验：抗拉强度测试

弯曲试验：横向面弯（背），纵向面弯（背），横向侧弯

冲击试验：热影响区，焊缝区冲击

硬度试验：热影响区，焊缝区硬度

金相检验：低倍金相，宏观金相

类型	试验项目	试验目的	试验方法	合格指标
对接焊缝试件	外观检查	检查接头表面有无裂纹等缺陷	有肉眼观察试件接头的表面	没有裂纹
	无损检测	检查接头表面/内部有无裂纹等缺陷	MT，PT，UT，RT	没有裂纹
	拉伸试验	测定接头的强度	GB/T 228-1987	试样母材为同种钢号时，每个试样 σ_p 不应低于母材钢号标准规定的下限值；

弯曲试验 测定接头的塑性，揭GB/T 232-1988
示接头内部的缺陷，
以及焊缝的致密性

(面弯、背弯、纵
向面弯、纵向背弯和
横向侧弯等)

冲击试验 测定接头的冲击韧性GB/T 229-1994

试样母材为两种钢
号时，每个试样的
。不应低于两种钢号
标准规定值下限的较
低值
试样弯曲到180°以
后，其拉伸面上沿任
何方向不得有单条长
度大于3mm的裂纹或
缺陷

每个区3个试样的常
温冲击吸收功的平均
值不得小于27J，至
多准许有1个低于27J
，但不低于19J

角焊缝试件

外观检查 与对接焊缝试件相同
宏观金相检验 检查焊缝根部是否焊EN 1321-1996
透，接头内部有无裂
纹、未熔合，以及焊
脚之差

试样形式：10mm
× 10mm × 55mm、开
V型缺口。

焊缝根部应焊透；

焊缝和HAZ不得
有裂纹、未熔合；

两焊脚之差不大
于3mm。

型式试件

外观检查 与角焊缝试件相同
宏观金相检查 与角焊缝试件相同

接头焊缝根部应全
焊透；

焊缝和HAZ不得
有裂纹、未熔合。