

发那科一体放大器报警sp9201输入过电流维修当天修好222

产品名称	发那科一体放大器报警sp9201输入过电流维修当天修好222
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

此时如果该坐标轴的运动方向与机床定义的运动方向不一致，则可通过以下参数修改：

数据号 数据名 单位 值 数据说明

32100 AX_MOTION_DIR -

1

-1

电机正转（出厂设定）

电机反转

6.4 传动系统参数配比

传动系统的参数决定了这个坐标轴的实际移动量。

31030 LEADSCREW_PITCH mm * 丝杠螺距

31050 DRIVE_AX_RATIO_DENUM[0...5] - * 电机端齿轮齿数（减速比分子）

31060 DRIVE_AX_RATIO_NOMERA[0...5] - * 丝杠端齿轮齿数（减速比分母）

注意：对于主轴，索引号为[0]的减速比分子和分母均无效。索引号[1]表示主轴第一档的减速比，[2]表示主

轴第二档的减速比，依此类推。

注意：对于进给轴，减速比应设定在索引号[0]。

注意：对于车床减速比分子索引号[0]~[5]都要填入相同的值，分母索引号[0]~[5]也要填入相同的值；否则

在加工螺纹时，会有报警：26050

6.5 驱动器参数优化（速度环和电流环参数）

驱动器的参数优化可通过驱动器调试工具StartUp-Tool 进行。

6.6 坐标速度和加速度

32000 MAX_AX_VELO mm/Min * 最高轴速度

32010 JOG_VELO__RAPID mm/Min * 点动快速

32020 JOG_VELO mm/Min * 点动速度

36200 AX_VELO_LIMIT mm/Min * 坐标轴速度限制

注意：MD36200 应比 MD32000 大10%。

32300 MAX_AX_ACCEL mm/s² * 最大加速度（标准值：1m/s²）

6.7 位置环增益

32200 POSCTRL_GAIN - * 位置环增益（标准值：1）