

连接器盐雾测试报告办理标准周期

产品名称	连接器盐雾测试报告办理标准周期
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司营销部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

产品详情

连接器盐雾测试报告办理标准周期。无论是针对线束附件，如接插件、端子、卡扣，还是线束总成，DV试验都无法绕过盐雾试验。当汽车或卡车行走时，连接器的位置可能会接触到轮胎上飞溅的水，尤其是在北方冬天下雪后，盐会被用来加速道路上的雪融化。这些连接器通常需要盐雾试验来验证其耐腐蚀性。

盐雾试验验证的标准是检查接触电阻的可靠性，而不是检查外观。这些连接器通常与密封圈一起使用，以提高耐盐雾性能。

连接器盐雾测试依据标准

IEC 60068-2-11:1981 《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法试验 Ka:盐雾试验方法》

GB/T 2423.17-2008 《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法试验 Ka:盐雾试验方法》

IEC 60068-2-52:2017 《环境试验 第2部分：试验方法 试验 Kb:盐雾，交变（氯化钠）溶液》

GB/T 2423.18-2012 《环境试验 第2部分：试验方法 试验 Kb:盐雾，交变（氯化钠）溶液》

哪些连接器需要做盐雾试验？

盐雾环境主要用于军队、特种车辆和海洋应用设备。一般情况下，盐雾试验是在5%盐溶液的盐雾试验箱中进行的，其暴露时间为48-96小时。

盐雾对许多材料都有很强的腐蚀性，并且已被证实会导致许多连接器的镀层系统失效，包括贵金属和非贵金属镀层。如果用盐雾测试，原本适用于应用环境的连接器会在测试中失效。盐雾试验的目的是评估产品的性能，而不是损坏产品。盐雾试验适用于海洋环境的连接器。盐雾试验的属性多是外观检测、重量检测以及电阻测量。

哪些产品不用做盐雾试验？

对于车辆（如车厢）保护区域，无需在此类环境下进行盐雾测试。在这些应用中，对于贵金属镀层的应用，常见的失效机制是孔腐蚀和腐蚀蠕变，它们是通过MFG（HCl, SO₂, H₂S等混和气体流）测试来评估的。对于非贵金属镀层的接触界面，主要的失效机制是微动腐蚀，其是通过振动和高频次的温湿度循环测试来评估的。

连接器端子镀锡产品的盐雾试验

许多企业使用盐雾进行连接器端子镀锡制品来料检验，并对其外观进行监测。

所检测的连接器在使用时可能根本无法接触盐环境或海洋环境，而且这些产品很可能是安装在受保护环境中，在这种环境下使用盐雾测试并不能表明其与实际应用的一致性。

镀锡产品本身表面就有一层氧化膜，而其主要的失效机制是配合后的微动腐蚀，在这种情况下用盐雾试验与其失效机制没有任何关联。就算经过盐雾试验后，表面的氧化层变黑，在实际使用时，对配的端子仍然可以轻松推掉这层氧化膜并与里面的纯锡接触形成金属性连接。

盐雾试验没有加速因子，过了48小时的盐雾并不代表这个产品在某种情况下可以使用多少年。