

验货公司，第三方验货公司，液晶屏验货，第三方质检公司

产品名称	验货公司，第三方验货公司，液晶屏验货，第三方质检公司
公司名称	广东华检检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	验货公司:第三方验货公司 检品工厂:第三方检品公司 质检服务:第三方质检服务
公司地址	广州市天河区科林路18号6栋3011623房(仅限办公)
联系电话	13622222714

产品详情

检公司关于LED液晶屏检验标准和方法培训

外观检验：

，一般目测和手感就可以初步看出显示屏屏体是否有问题；

第二，显示屏涂层应无任何脱落现象；

第三，要检查屏体画面颜色是否一致，或者有无偏色现象、不亮现象；

第四，屏体丝印内容应清晰、完整、颜色均匀，无毛边、缺损、拖尾、污染现象，所有丝印的具体内容、位置，图案及字体大小，由相应图纸来详细描述，生产厂家严格按图纸设计要求丝印。第五，颜色与样板相符合，正常视力在自然光或日光灯下观测无明显色差，同批产品无色差，涂层表面光滑、平整、均匀，表面不得有不干返粘、颗粒、漏底、麻点、发花、起皱、机械损伤等缺陷。

箱体的检验标准：

LED显示屏箱体检测方法比较多，一般会用到的工具有：游标卡尺、卷尺、水平尺。箱体检测要求检验人员必须严格按照设计人员图纸对箱体来料进行逐一检验，检查是否有少、漏加工零件。

箱体检测要注意六点问题：

LED显示屏箱体外形尺寸偏差不大于0.5mm，两对角线相差不大于1mm；

第二，检查毛刺是否去除，锐角是否倒钝，不允许有刮手、刺手现象；

第三，各螺母及螺母柱必须经回牙处理，保证螺丝能顺利锁进；

第四，检验箱体整体装配要求是否按图纸如实加工，各配件（如锁、铰链）须采用现有标准件，装配时必须保证其机械强度和密封性能；

第五，箱体各焊接处焊接必须牢固，无虚焊、漏焊等现象，焊接点必须磨平，焊缝处需做刮灰处理，处理工艺必须严格标准，焊缝处必须打磨密封防水，光滑平整无锐角；

第六，LED模组孔的冲制及焊接成型后应保证正面的平整度，四周面板不得有翘曲、变形，平面度误差小于1MM，箱体正面面板定位孔尺寸严格控制，孔径大小及孔距误差小于0.1mm，组孔轴线的X、Y方向应分别在同一直线上，且直线应分别垂直于箱体边缘，垂直度小于1mm。