

实验气氛炉使用方法 飞达

产品名称	实验气氛炉使用方法 飞达
公司名称	宜兴市飞达电炉有限公司
价格	19000.00/个
规格参数	品牌:飞达 型号: SXQ- 最大电压:220 (V)
公司地址	中国 江苏 宜兴市 宜兴市万石镇工业园区
联系电话	86 0510 87846768 18961539086

产品详情

品牌	飞达	型号	SXQ-
最大电压	220 (V)	功率	8K (W)
额定温度	1400 ()	主要用途	实验
产品认证	ISO9001		

该系列电炉本公司采用国际先进技术，自行研制开发的高性能、高节能的新型电炉，采用节能型的陶瓷纤维材料和双层结构，可将外表温度降到常温并使得内腔温度分布均匀。采用多段智能型程序控制器全过程自动控制温度，综合性能指标较高，处于国内领先水平。是科研单位、高等院校、工矿企业理想的实验和生产设备。

产品特点：可选择进口单设定点或40段可编程控制器。安全功能包括可调过温保护及开门切断加热的安全锁系统。节能型的陶瓷纤维材料和双层外壳结构，具有升降温速度快，能耗低。可将外表温度降到常温并使得内腔温度分布均匀。高品质的加热元件，使用寿命长。选配：带排气口和惰性气体通入口。40段可编程控制器型号可选择rs-485串口，实现计算机通讯。

型号	炉衬尺寸	型号	炉衬尺寸
ksx-2-10	250*150*150	ksxq-2-10	250*150*150
ksx-3-10	300*200*200	ksxq-4-10	300*200*200
ksx-5-10	400*200*200	ksxq-6-10	400*200*200
ksx-6-10	400*300*300	ksxq-8-10	400*300*300

ksx-2-12	250*150*150	ksxq-4-14	250*150*150
ksx-3-12	300*200*200	ksxq-8-14	300*200*200
ksx-5-12	400*200*200	ksxq-10-14	400*200*200
ksx-6-12	400*300*300	ksxq-15-14	400*300*300
ksx-3-14	250*150*150	ksxq-4-16	250*150*150
ksx-5-14	300*200*200	ksxq-8-16	300*200*200
ksx-8-14	400*200*200	ksxq-12-16	400*200*200
ksx-10-14	400*300*300	ksxq-16-16	400*300*300
ksx-4-16	250*120*120	ksx-8-16	300*200*200
ksx-5-16	300*150*150	ksx-20-16	400*300*300

电气部分

电气部分采用与炉体一体化结构，整个电气元件安装在炉体底部的一侧，结构紧凑、占用空间小。温控安装在炉体侧面板上，观察直观，调节方便，温控仪具有专家pid调节功能，可自动跟踪设定最佳pid值，可任意设定测量分度密码，同时具备补偿功能，可使炉膛温度与显示值一致，控温方式：采用德国西门子技术，具有软启动、软关断、可控硅移相调压控制，0~98%输出可调节，面板上各种仪表开关等有相应的中文标牌。

实验气氛炉使用方法

注意：电炉操作工应具备国家相应电气设备操作资格，并熟读本电炉随机仪表说明书等技术文件！

4.1温度系统操作：

请仔细阅读温控仪操作说明书,并严格按照说明书进行操作。

用户开关板给箱式炉送电，此时程序表得电，按温度仪表说明书设定仪表（如p、i、d参数），按工艺要求编制加热程序，旋转加热启动按钮，逐渐顺时针旋转电流调节电位器，使加热功率到达15kw。加热功率可按下列式计算：

$$\text{加热功率} = \text{仪表电压} \times \text{仪表电流} \times 3$$

新硅碳棒使用时，加热电流约为：27a，加热电压约为：184v，硅碳棒使用一段时间后，加热电流将下降，而电压将上升。

加热停止：程序温度结束后，加热结束。将停止按钮旋至关位。分断用户开关。

注意：

如果温度控制系统及显示系统共用一只热电偶，应检查仪表输入端子并联时引起温度显示数值变化，并进行修正。设定温度不得高于电炉参数温度。

电炉工作时，不得打开炉门。取产品时，应等到炉温150 以下时

安装

炉体的安装

组装炉体，调节炉体与工作台高度，使炉膛水平，清理干净炉膛。

电气安装

电源配置：3相380v。按用户的电控柜配置功率应大于15kw。

热电偶插入炉膛深度25mm，采用s分度号补偿导线与控温仪表联接。电炉和控制柜整体接地，接地线接地电阻应小于4 Ω 。

硅碳棒安装时，不能用力，防止断损。注意轻拿轻放。

硅碳棒接线方式：三相星型接法具体见电气原理图

检查及紧固

由于运输等原因，应检查炉体各螺钉的紧固情况，确认无误。