

# 整体移动喷漆房 工艺流程

产品名称	整体移动喷漆房 工艺流程
公司名称	山东新迈节能环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	邹平黄山街道
联系电话	13655437136

## 产品详情

### 整体移动喷漆房 工艺流程

整体移动喷漆房技术原理：整体移动式喷漆间的设计目的，是为了满足较大型工件打磨或喷漆的需要。一般情况下每套房体对应2~3个排风净化工位，哪个工位上的工件需要喷漆时，房体则行走移动到那个工位，其他工位可以继续打磨工作，待房体内的工件喷漆完毕后，再控制移动房体行走走到打磨完毕后的工件工位，如此设计可以实现大型工件的不间断连续喷漆工作。房体为钢结构构造，房体立柱下面设置有两台电动驱动行走机构，行走机构沿地面轨道行走。移动房体两端设置有电动卷帘大门，房体行走时，大门升起，待到达位置时，大门降落关闭。大门与行走机构由电气控制部分连锁控制，大门完全升起后，房体才可移动行走。

### 整体移动喷漆房技术特点：

1、多工位切换喷漆和打磨，生产效率；2、移动房体控制电源部分为滑触线和扁平电缆，安全；3、房体为钢结构构造，移动房体重量轻，结构合理，整体强度高；4、双减速电机驱动，两台电机由电气控制互相连锁，房体安全稳定；5、喷漆间内气流设计：上进风下排风式、侧进风侧排风式；6、采用PLC编程控制，一键按钮即可自动到达工位，操作灵活方便；7、喷漆净化方式：无泵水旋净化、无泵水幕净化、干式过滤净化；

### 整体移动喷漆房的结构特点和用途

另外一种排风方式是上进风、下排风。这种设计为地沟排风，漆雾废气通过地沟引向漆雾处理器，干式或者湿式漆雾处理设备都可以。漆雾处理器可设置在不影响其他工作的任意位置。主体地沟的长度应与房体的行程相同，地沟上面封闭，可设置电动风阀，按照工作的实际情况打开或关闭风阀。也可以排风口上面设置格栅，并设有密封门，房体行走走到那个工位，就把对应的排风口打开。采用地沟方式排风，进风过滤系统设置在房顶

山东新迈环保设备生产厂家，销往各地，诚招代理。公司产品分为涂装设备和环保设备两大类：涂装产品主要有涂装流水线，喷塑流水线，喷漆流水线以及喷塑机、喷漆房、喷粉室、高温房、烤漆房、等；环保设备主要有UV光氧催化、沸石转轮+催化燃烧设备、低温等离子、布袋除尘、RTO/RCO催化燃烧、

活性炭吸附、电捕焦油器、干式一体机、汽车4S店废气处理设备、小型污水综合处理设备。