

实验马弗炉使用方法 德耐热

产品名称	实验马弗炉使用方法 德耐热
公司名称	德耐热（上海）电炉有限公司
价格	1800.00/个
规格参数	品牌:德耐热 型号: SX- 最大电压: 380 (V)
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

产品详情

品牌	德耐热	型号	SX-
大电压	380 (V)	功率	15K (W)
额定温度	1400 ()	主要用途	烧结

实验电炉及马弗炉规格如下：

型号 规格	功率 (k w)	电压/相	温度 ()	控制 方式	测温偶 (分度号)	炉膛材质	炉膛尺寸 (深×宽×高)mm
sx-2.5-10	2.5	220v/1	950	继电器	k	高铝	275 × 150 × 100
sx-4-10	4	220v/1	950	继电器	k	高铝	300 × 200 × 120
sx-8-10	8	380v/3	950	继电器	k	高铝	400 × 200 × 160
sx-12-10	12	380v/3	950	继电器	k	高铝	500 × 300 × 200
sx-15-10	15	380v/3	950	继电器	k	高铝	500 × 300 × 300
sx-20-10	20	380v/3	950	继电器	k	高铝	500 × 400 × 400
sx-25-10	25	380v/3	950	继电器	k	高铝	700 × 500 × 250
sx-30-10	30	380v/3	950	继电器	k	高铝	800 × 500 × 400
sx-2.5-12	2.5	220v/1	1150	ssr	n	高铝	275 × 150 × 100
sx-5-12	5	220v/1	1150	ssr	n	高铝	300 × 200 × 120
sx-10-12	10	380v/3	1150	ssr	n	高铝	400 × 200 × 160
sx-12-12	12	380v/3	1150	ssr	n	高铝	500 × 300 × 200
sx-15-12	15	380v/3	1150	ssr	n	高铝	500 × 300 × 300

电气部分

电气部分采用与炉体一体化结构，整个电气元件安装在炉体底部的一侧，结构紧凑、占用空间小。温控安装在炉体侧面板上，观察直观，调节方便，温控仪具有专家pid调节功能，可自动跟踪设定佳pid值，可任意设定测量分度密码，同时具备补偿功能，可使炉膛温度与显示值一致，控温方式：采用德国西门子技术，具有软启动、软关断、可控硅移相调压控制，0~98%输出可调节，面板上各种仪表开关等有相应的中文标牌。

实验马弗炉使用方法

注意：电炉操作工应具备国家相应电气设备操作资格，并熟读本电炉随机仪表说明书等技术文件！

4.1温度系统操作：

请仔细阅读温控仪操作说明书,并严格按照说明书进行操作。

用户开关板给箱式炉送电，此时程序表得电，按温度仪表说明书设定仪表（如p、i、d参数），按工艺要求编制加热程序，旋转加热启动按钮，逐渐顺时针旋转电流调节电位器，使加热功率到达15kw。加热功率可按下式计算：

加热功率=仪表电压 × 仪表电流 × 3

新硅碳棒使用时，加热电流约为：27a，加热电压约为：184v，硅碳棒使用一段时间后，加热电流将下降，而电压将上升。

加热停止：程序温度结束后，加热结束。将停止按钮旋至关位。分断用户开关。

注意：

如果温度控制系统及显示系统共用一只热电偶，应检查仪表输入端子并联时引起温度显示数值变化，并进行修正。

设定温度不得高于电炉参数温度。

电炉工作时，不得打开炉门。取产品时，应等到炉温150 以下时

安装

炉体的安装

组装炉体，调节炉体与工作台高度，使炉膛水平，清理干净炉膛。

电气安装

电源配置：3相380v。按用户的电控柜配置功率应大于15kw。

热电偶插入炉膛深度25mm，采用s分度号补偿导线与控温仪表联接。电炉和控制柜整体接地，接地线接地电阻应小于4 。

硅碳棒安装时，不能用力，防止断损。注意轻拿轻放。

硅碳棒接线方式：三相星型接法具体见电气原理图

检查及紧固

由于运输等原因，应检查炉体各螺钉的紧固情况，确认无误。