

# 如何欧盟CE认证指令LIFT电梯认证标准检测

产品名称	如何欧盟CE认证指令LIFT电梯认证标准检测
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:速度快 服务2:价格优 服务3:包通过
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

电梯是指服务于建筑物内若干特定的楼层，其轿厢运行在至少两列垂直于水平面或与铅垂线倾斜角小于15°的

刚性轨道运

动的永久运输设备。也

有台阶式，踏步板装在履带上连续运行，俗称

自动扶梯或[自动人行道](#)

。服务于

规定楼层的固定式

升降设备。垂直升降电梯具有一个轿

厢，运行在至少两列垂直的或[倾斜角](#)

小于15°的刚性导轨之间。轿厢尺寸与结构形式便于乘客出入或装卸货物。习惯上不论其驱动方式如何

，将电梯作为建筑物内垂直[交通运输工具](#)

的总称。按速度可分低速电梯（4米/秒以下）、快速电梯4~12米/秒）和高速电梯（12米/秒以上）。19

世纪中期开始出现[液压电梯](#)

，仍在低层建筑物上应用。1852年，美国的E.G.奥蒂斯研制出钢丝绳提升的安全升降机。80年代，驱动装置

有进一步改进，如电动机通过[蜗杆传动](#)

带动缠绕卷筒、采用平衡重等。19世纪末，采用了[摩擦轮传动](#)，大大增加电梯的提升高度。

2014/33/EU 电梯及安全部件

1:什么是2014/33/EU电梯指令?

指令中包含电梯单指电梯载人、载货。不包括纯货梯（不载人）及人行道。

UDEM CE 2292签发许可的电梯CE证书包含：

电气电梯

液压电梯

## 2:合格评定

制造商可以选择不同的电梯认证审核方式根据以下：

电梯的型号（多型号还是单型号）

特定的电梯（已安装的单台电梯）

通过产品控制或生产控制

型式检验（不同的负载可以算作一个型号）

全面质量管控（多个型号，不同的负载、速度等等）

## 3:模式及模式选择

B模式（型式检验证书）

D模式（生产质量管控）

E模式（产品质量管控）

F模式（最终检验）

G模式（单台电梯检验）

H1模式（全面质量管控）

## 4模式及模式选择

为了取得CE证书，制造商必须选择以下几种操作方式

qB + D 模式

qB + E 模式

qB + F 模式

qB + G 模式

## q H 模式

### 5:模式要求 – B模式 –

B模式 EC型式检验基于型号操作如：

(225-800 kg 负载1个型号, 800-1600 kg 1个型号, 1600及以上1个型号, 30米范围内1个型号, 30米以上1个型号等)

认证过程中制造商必须提供以下关键性文件:

- 1) 1个安装好的电梯 (如申请电气电梯，必须是安装好的电气电梯)
- 2) 技术资料  
(包括但不限于图纸、用户手册、维修手册、计算书、安装电梯的参数、相关电梯安全部件CE证书)

在检查过申请表以及文件审核之后，必须到现场进行审厂，现场必须有一个已安装的电梯

证书有效期5年，但是CE标志在没有D或者E模式认证的前提下不能贴在产品上。

### 6:模式要求

D或E模式（质量管控）

在制造商现场执行，主要审核ISO 9001体系资料。制造商必须有一个电气或机械工程师并且有ISO 9001体系文件。

F或G模式

针对特定单台电梯审核及发证。没有针对制造商的审核，质量体系有要求，电梯必须已安装运行正常。

### 7:模式要求

H模式

最希望执行模式，需要审厂，1年有效期

覆盖所有电梯型号

制造商必须具备电气或机械工程师

制造商必须具备ISO 9001体系及相关文件

制造商必须具备已安装电梯