焊接钢结构出口欧盟CE认证相关流程

产品名称	焊接钢结构出口欧盟CE认证相关流程
公司名称	浙江荣仪达信息技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市拱墅区
联系电话	18072945774 18072945774

产品详情

2013年7月1号钢结构产品出口到欧洲必须要经过CE认证才能进入欧盟市场，钢结构按照建筑指令CPR申请CE认证。

1.适用范围

EN 1090-1钢结构和铝结构的施工-第1部分:结构部件一致性评估要求

EN 1090-2钢结构施工技术要求

EN 1090-3铝结构施工技术要求

2.施工等级

焊接金属结构按其结果等级、承载类型、生产类别分为EXC1、EXC2、EXC3、EXC4四个等级。制造商按产品特性在下表中选择合适的施工等级并按EN1090-2或EN1090-3中的要求进行施工。

3.符合性评估过程工厂生产控制FPC

4.认证流程

4.1产品及客户信息；

4.2认证等级、焊接评定方案、企业认证条件确认；

4.3与客户确认并达成技术服务协议；

4.4认证标准贯彻；

4.5焊接工艺评定、焊接人员认可；

4.6协助客户建立工厂生产控制体系及产品技术档案；

4.7内部审核及不符合整改，确认是否具备接收审核条件；

4.8认证审核及不符合整改；

4.9技术服务协议约定证书签发；

4.10持续服务与监督；

5.证书使用说明

5.1证书有效期3年；

5.2只对证书提及焊接制造商有效；

5.3发生影响证书有效性的变更时焊接制造商应及时告知认证机构，认证机构应确认变更后证书是否持续有效；

5.4证书有效期内，认证机构应每年对焊接制造商进行标准符合性验证；

5.5证书失效前，焊接制造商可向认证机构申请复审。