

冷轧热轧板防氧化退火罩式炉

产品名称	冷轧热轧板防氧化退火罩式炉
公司名称	宜兴市中亚电炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中亚 适用范围:防氧化退火
公司地址	中国 江苏 宜兴市 宜兴市万石镇工业区
联系电话	86 0510 87849688 13921309551

产品详情

品牌	中亚	型号	RB—260—9
适用范围	防氧化退火	炉膛最高温度	950 ()
工作温度	900 ()	装载量	10000 (kg)
工作室尺寸	2600*800*1200 (mm)	外形尺寸	3000*1500*3000 (mm)
类型	罩式炉		

rb-260-9电加热钟罩炉

一、主要工艺技术参数

- 罩台比：1：1
- 额定温度：950
- 长期使用温度：880
- 内胆尺寸：2800 × 1000 × 1500mm (长 × 宽 × 高)
- 料筐尺寸：2600 × 800 × 1200mm (用户自备)
- 空炉升温至工艺温度 (880)： 4h
- 装炉量： 10t
- 炉台承载量： 15t (不含设备自重)
- 加热罩自重： 8.5t

9、行车提升高度： 6米（行车用户自备）

10、炉壳表面温升： 50

11、加热功率： 260kw

12、加热区数： 2区/台

13、控温方式： pid程序自动控温

14、保护气氛： 氮气

15、氮气流量： 15m³/h

16、初始充入氮气体积： 5m³

17、循环水量： 3t

18、循环水压力： 1.5kg—2kg

二、结构简述

2.1加热罩：

外壳为金属结构，q235钢板及型钢骨架组成，保证起吊加热罩安全可靠。炉衬为超轻质全纤维结构，用硅酸铝棉砌炉，炉衬上部及顶部用硅酸铝毡砌贴后由不锈钢螺钉和薄板固定，具有保温效果好和热效率高的特点。加热元件由0cr25al5铁铬铝电阻带绕制而成，加热元件采用高铝质螺钉固定在炉墙内侧。电热元件分两段布置可单独控制，接电箱为手动、安全式。加热罩下部密封装置，选用石棉制品固定在罩壳下部槽中。

2.2内罩

内罩采用进口310s耐热型不锈钢，厚度8mm压制成波纹状，其特点是增加受热面积，加快传热速度，增加强度，防止变形，封头采用旋压成型。环缝和纵缝均为内、外双面焊接，焊条牌号ao402。内罩法兰为=30mm碳钢板，法兰下密封面与筒体垂直误差（全长） 10mm，下平面焊接后整体精车削以保证炉台之间的密封性能。

2.3炉台

炉座为全金属外壳结构，内部嵌装硅酸铝纤维作为绝热材料，炉台和内罩之间装配方形硅橡胶密封圈，采用机械方式锁紧，密封圈用水冷却保护，耐火温度 200 。

炉座承重设计合理，为全钢性支撑。在炉台底部放置发热元件，使炉膛内的温度更加均匀，并在炉台底部放置炉底板（材质为crmnn）来承重工件和保护发热元件。

2.4汇流排

汇流排包括氮气供气管路、恒压管、设备冷却水进出管路、工艺冷却水管路。装有各种流量、压力仪表、各种手动阀门，以保证按工艺要求，实现手动向炉内供排水、供放气，并对流量、压力实现监控。炉内气氛超压有防爆阀自动控制超压。

2.5电控、温控系统

根据工艺曲线要求自动控温。采用大功率可控硅实现pid可编程控制（过零触发方式），炉内工艺情况提示，便于操作者实现下一步操作。手动控制含：氮气应急安全保护、炉台水冷。具有气压、温度等工作状态显示及非正常状态的报警功能，并有电器联锁功能防止误动作。对漏电、短路、缺相、过载、过流、欠压等具有安全保护措施。温控热电偶2只，实现外罩控温，内罩监控。控制系统内关键器件如温控仪等采用上海国龙智能数显控温仪表，记录仪选用思迈无纸记录仪，可控硅采用宜兴金星产品，低压电器选用浙江正泰电器，以保证系统长期稳定工作实现无故障运行。

三、成套范围

rb-260-9电加热钟罩式退火炉 1台/套。含：

加热罩 1只

内罩 1只

炉台 1座

电器控制系统 1套

炉底板 1套

接电箱、导向柱等。

四、关键材料厂家

- 1、耐火材料 江苏宜兴（中日合资）
- 2、硅酸铝纤维(耐温1200) 山东鲁阳
- 3、发热元件上海电工合金厂
- 4、温控仪表 上海国龙
- 5、开关、按钮 浙江正泰
- 6、中间继电器 浙江正泰
- 7、记录仪 思迈无纸记录仪
- 8、不锈钢板 进口
- 9、热电偶 无锡
- 10、钢材 马钢

六、付款方式：

预付总货款的30%，提货前付至总货款的90%，余下10%于调试结束后一年内付清。

七、技术服务及售后服务内容

1. 质量承诺

(1) 在接到用户设备故障通知后4小时给予回复，24小时内到现场进行服务。

(2) 质保期内，设备在使用过程中，若发现质量问题，供方负责免费更换备品备件和无偿服务。

(3) 我公司是全国电炉行业通过iso9001认证企业，是专业的电炉生产基地，我公司坚持质量第一、用户是上帝的原则，对产品质量做到精益求精，在同行业有较高的知名度。买我公司产品质量“三包”，保修壹年，终身服务。

2. 产品验收及质量保证

严格按照合同和技术协议以及设计图样进行制造与产品验收，保证产品达到合同和技术协议的要求。

外购配套严格按照图纸所要求进行采购和加工并在合同上注明。

3. 技术服务

在产品制造中，为使用户及时了解生产进度和处理问题，我公司将积极配合用户，提供工作和生活上的方便。

在设备安装现场，我公司有义务对用户设备操作人员进行技术培训，使培训人员熟练掌握设备的操作规程。

4. 售后服务

我公司除了前几条介绍中所采取的措施，来确保产品正常运行外，还增加有下述几点措施，实行售后服务，保障用户利益。

按国家有关规定对产品实行“三包”保用期为12个月，在保用期内除用户使用不当造成损坏外，一切修复费用免费。

“三包”期外，向用户优先提供优惠、优质的备件及各项修理服务。

产品交货后，我公司销售部将指定专人为用户公司联系人，以定期了解设备使用的情况，协助用户解决设备上出现的和可能出现的问题。

要求买方提供的配合

卖方提供基础图，买方负责基础土建，水电接至设备处，提供吊装、起重设备以便我们设备就位安装。

