

# 高温玻璃鳞片涂料 烟道内衬防腐 烟道内衬鳞片防腐涂料

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 高温玻璃鳞片涂料 烟道内衬防腐<br>烟道内衬鳞片防腐涂料 |
| 公司名称 | 河北腾跃防腐材料有限公司                  |
| 价格   | 15.00/公斤                      |
| 规格参数 | 品牌:腾跃<br>规格:25kg/桶<br>产地:大城县  |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县臧屯镇吕固献村              |
| 联系电话 | 18533618629                   |

## 产品详情

- 1、玻璃鳞片胶泥能阻止水蒸汽和化学溶剂对基底物质的侵蚀。衬底或涂层耐化学性的程度随所选用的玻璃原材料不同而变化，由C-玻璃组成的玻璃鳞片具有优良的抗化学耐用性。
- 2、由于有相对与钢铁、水泥等基底物质较大的伸展系数，所以在热冲击的情况下树脂层容易裂解和脱落，而玻璃鳞片能提成一种热稳定层，因而能防止衬底的裂解和剥落。
- 3、耐高温性能好。玻璃鳞片衬里的使用其耐热性比同类树脂涂层可提高20-40%，因此常用于石油输油管道、热水管线、耐热化工装置等。
- 4、热胀系数小。
- 5、含有玻璃鳞片的涂层比不含玻璃鳞片的环氧或聚酯树脂层硬的多，因此有较高的抗表面磨损性能。
- 6、配伍性能好，可以与各种树脂组成防腐涂料。

玻璃鳞片涂料若仅是玻璃鳞片和树脂的物理混合，是不能充分发挥其性能的，这里还涉及玻璃鳞片的截面问题，玻璃鳞片混合量及混合方法，树脂的选择，基体的前处理，底漆的选择，施工方法等一系列的参数是决定玻璃鳞片涂料的技术关键。

树脂种类 型号 适用范围 耐热性/

间苯型UP #3 - 耐酸 80 90

双酚型UP #4 - 耐酸、耐碱 80 90

二甲苯型UP - FX 耐酸、耐碱、盐雾 80 90

环氧树脂 #106 FE 耐水、耐弱酸、耐碱、耐盐 78 80

乙烯基酯树脂 #5R FV-5 耐酸、耐碱 90 100

#6H FV-1 耐酸、耐热、耐溶剂 120 150

#6R FV-2 耐强酸、耐碱、难燃性 110 130

#7H MW-2 耐酸、耐碱、耐热 110 140

玻璃鳞片胶泥: 玻璃鳞片胶泥 ( Glass flake mastic resin ) 又称玻璃鳞片防腐胶泥, 是指将具有一定片径和厚度的玻璃鳞片分别与各种耐腐蚀树脂、辅料等混合, 经专用仪器设备配制, 相比一般的防腐材料, 具有更好的热稳定性, 耐酸碱腐蚀性, 可以刮抹施工的混合材料, 一般作为衬里层的中层图使用。按照化学成分区分, 可分为乙烯基玻璃鳞片胶泥、环氧玻璃鳞片胶泥、聚氨酯玻璃鳞片胶泥; 按照使用环境区分, 可分为常温型玻璃鳞片胶泥、中温型玻璃鳞片胶泥、高温型玻璃鳞片胶泥; 按照涂料黏度分类, 可分为玻璃鳞片涂料, 玻璃鳞片厚浆涂料和玻璃鳞片胶泥; 按照使用区域区分, 可分为烟道脱硫脱硝防腐胶泥防腐涂料, 污水池防腐胶泥防腐涂料, 管道关键防腐胶泥防腐涂料, 桥梁隧道防腐胶泥防腐涂料, 等等。

玻璃鳞片是多层平行地与基体排列, 厚度一般为 $2 \sim 5 \mu\text{m}$ , 片径为 $100 \sim 3000 \mu\text{m}$ , 鱼鳞状, 经手工或机械涂敷于钢铁或混凝土表面, 固化后形成涂层或衬里。玻璃鳞片在涂层中上下交叠, 平行排列, 使介质扩散的路线变得弯弯曲曲, 延长了介质渗透扩散到基体的路程, 起到了相当于增加涂层厚度的作用, 通过水蒸汽穿透试验证明,  $0.1\text{mm}$ 厚的玻璃鳞片涂层相当于

### 施涂规则

- 打开涂料桶, 将涂料上下搅匀。
- 涂装中涂膜要求在未完全硬干前即可施工下一道, 以提高层间的附着力。迪吊仕40小N的闪进行二道涂装。· 稀释采用专用稀释剂。
- 施工温度: $5\text{-}40$  , 高空气相对湿度 $85\%$ 。

### 选用敬告

- 金属面光洁而无须除锈即施涂本涂料的表面应该进行磷化处理增加金属表面粗糙度, 提高与涂膜的附着力。

### 一、玻璃鳞片防腐施工方法

混凝土基层, 基层表面应用钢刷处理, 要求达到无粉尘, 无油渍, 无水份, 无盐碱性

无混凝土松动颖

粒, 含水量不超过 $6\%$ 。

### 一玻璃鳞片胶泥配制

首先鳞片胶泥配制现场要具备电源, 通风设施, 备用消防器材, 计量称, 电动搅拌钻等。将玻璃鳞片胶

泥包装桶打开后先用搅拌钻搅拌均匀，用计量称称取鳞片胶泥10公斤，然后依次加入促进剂1-2%(胶泥重量的百分比)，如果环境温度低促进剂可加到2%，如冬季、夏季加入量1-2%

用电动搅拌外开

始搅拌，搅拌均匀后，在加入固比剂，加入量是2%(胶泥重量的百分比)，搅拌时间2分钟，放置1分钟后开始涂装。（玻璃鳞片涂料配制与玻璃鳞片胶泥方法相同）

在环境、温度、湿度不同时涂料、胶泥固化时间也有所不同，涂料胶泥的固化时间快与慢用促进剂加入量多量少决定。