

# 仿真水晶硅胶，高温硫化硅胶

产品名称	仿真水晶硅胶，高温硫化硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号: MJ2230 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### MJ2230商品使用手册

#### 产品简介

MJ2230为高全透明加成型有机化学硅胶，通常也称组份份持续高温硫化橡胶加成型有机化学硅胶（下称硅胶）。硅橡胶A、B液都为可流通性的液态，在其中A双组分含铂金触媒金属催化剂或其他改性剂，组份份混和后需升温干固，具备环境温度越高，干固越来越快越彻底的特性。

#### 商品特性

- 不会受到产品薄厚限定,可深层干固；
- 低缩水率，化学交联全过程中不释放低分子结构，故容积不会改变，缩水率低于0.1%；
- 具备良好的耐热性，环境温度可以做到200-300度；
- 食品级不锈钢，无毒性无气味，根据FDA食品级不锈钢验证；
- 调节剂拉、耐磨损力，浇铸频次多；
- 流通性好，易注浆；既可室内温度干固也可升温干固，实际操作便捷；

#### 技术参数

特性	单位	参数
混合前粘度 ( 25 , 65%RH )		
MJ2230 ( A )	CP	7W-9W
MJ2230 ( B )	CP	7W-9W
混合后物性 ( 25 , 65%RH )		
混合比例	(重量比)	A : B = 1 : 1或者10:1
颜色	/	透明
混合后粘度	CP	7W-9W
操作时间 (25 )	min	> 1h-2h
硫化条件 ( /min )	100-120 /5mins	
硬度 ( Shore A )	30 ± 2	
拉伸强度	MPa	4.5+1.0/-0.5
撕裂强度	KN/M	> 22
断裂伸长率	%	420

\*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

### 操作方法及常见问题

· 将A、B两成分按净重10:1混和匀称，经真空泵除泡后便可灌溉或是涂敷。室内温度（25度）1h-2h实际操作时长，升温100-120度，5-10分钟上下彻底干固；塑胶粒应密闭存储，混和好的塑胶粒在要求时间段内一次用完，防止塑胶粒干固导致消耗；

· 防止塑胶粒和中氮（N），磷（P），硫（S），锡（Sn），铅（Pb），汞（Hg），醛类，水等触碰，例如有机锡化合物及含有机锡的硅胶、硫酸盐及其硫含量的塑胶、氨类物质及其含氨的原材料，也不可以触碰调过缩合反应型胶的器皿或模种，不然，加成形液体硅橡胶会产生表层发粘、干固不充分乃至不干固等状况；

· 实际操作时要和应用过缩合反应型硅橡胶的器皿区别开，要用未采用过室内温度硅橡胶专用工具实际操作此硅橡胶，防止出现不干固或是表层发粘状况、干固不彻底征兆乃至不干固等状况。

### 外包装规格型号

- A : 20kg B : 20kg
- A : 200kg B : 200kg

### 存储及运送

- 室内温度25 下，不开启外包装，12个月
- 模具硅胶应贮存在室内温度、干燥及密封性之器皿中，切忌与水触碰防止质变。
- 该类商品属于非危险物品，可按一般化工品运送。